

Optikkleber von Norland, 1 oz. Flasche mit NOA 86H

Mehr Produkte von [Norland](#)



1 oz Application Bottle of NOA

Produkt **#12-848** [KONTAKT](#)

⊖ 1 ⊕ €90⁰⁰

+ WARENKORB

Mengenrabatte	
Stk. 1-4	€90,50 stückpreis
Stk. 5-11	€81,50 stückpreis
Stk. 12+	€77,50 stückpreis
Need More?	Angebotsanfrage

ⓘ Preise exklusiv der geltenden Mehrwertsteuer und Abgaben

Downloadbereich

Produktdetails

1 **Größe (oz):**

86H **Produktnummer Norland:**

4 months **Haltbarkeit:**

	Typ:
Bottle	
Typische Anwendungen:	
Meets Bellcore specification of 85C/85RH for bonding glass. USP Class IV approved for medical applications. Cured with UV, visible light and/or heat.	
Hinweis:	
Heat curing (-H suffix) adhesives are oxygen inhibited. If used on the surface of a substrate, the adhesive will need to be cured under an inert atmosphere (like nitrogen) to fully cure. Liquid adhesives cannot be put in a vacuum because it will remove the stabilizers and sensitizers causing the adhesive to not cure properly.	
This adhesive should be refrigerated between 5 - 10°C when stored to maintain its optical properties.	

	Cure:
UV/MS and/or Heat	

Optische Eigenschaften

	Brechungsindex (n_d):
1.55 @ 589nm	
	Absorptionsbereich (nm):
315 - 420	

Materialeigenschaften

	Verklebung Glas:
Excellent	
	Verklebung Metall:
Good	
	Verklebung Kunststoff:
Excellent/Good	
	Viskosität (cps):
250 - 350	
	Klebertyp:
Glass to Glass/Plastic	
	Energie zur vollständigen Härtung (J/cm²):
2.5	

Umwelt & Haltbarkeit

	Widerstandsfähigkeit:
Hard	

Konformität mit Standards

	RoHS 2015:
Konform	
	Konformitätszertifikat:
Anzeigen	
	Reach 253:
Konform	

Produktdetails

- Exzellente optische Eigenschaften
- Kleber für Glas, Metall und Kunststoff
- Härtet unter UV-Licht schnell aus
- [Vorgefüllte Dosierspritzen mit optischem Kleber von Norland](#) sind ebenfalls verfügbar

Optikkleber von Norland sind transparente, lösungsmittelfreie Kleber für Optiken, die im ultravioletten Licht innerhalb von Minuten aushärten. Die Kleber werden zur präzisen Ausrichtung oder Positionierung eingesetzt, wenn eine robuste und dauerhafte Klebeverbindung benötigt wird. Optikkleber von Norland sind für eine Vielzahl von Materialien geeignet, u. a. für Glas auf Glas, Glas auf Glas/Metall und Kunststoff auf Kunststoff/Glas. Der Optikkleber wird einfach auf die optische Grenzfläche aufgetragen, die Komponenten werden justiert und sind nach dem Aushärten im **UV-Licht** fixiert. Da der Klebstoff nur unter UV-Licht aushärtet, ist die Positionierung nicht zeitkritisch.

Optikkleber von Norland sind klare, lösungsmittelfreie Einkomponentenkleber für optische Präzisionsverklebungen, die eine hervorragende optische Qualität und eine dauerhafte, spannungsarme Verbindung erfordern.

Diese Klebstoffe härten schnell aus, wenn sie UV-Licht ausgesetzt werden. Sie gelieren innerhalb von Sekunden und härten innerhalb von Minuten vollständig aus, so dass Anwender Linsen, Prismen, Filter und andere Komponenten präzise ausrichten können, bevor mit dem Aushärten begonnen wird.

In der Photonik und der optomechanischen Assemblierung werden die Kleber häufig für das Kleben von Glas-Glas-, Glas-Metall- und Glas-Kunststoff-Schnittstellen eingesetzt, wo eine schnelle und kontrollierte Positionierung entscheidend ist.

UV-härtende Standardformulierungen bieten eine lange Verarbeitungszeit, da der Klebstoff flüssig bleibt, bis er der UV-Strahlung ausgesetzt wird, was eine hochpräzise Ausrichtung und vereinfachte Assemblierung möglich macht.

Ausgewählte Formulierungen mit der Endung „-H“ enthalten einen sekundären Warmhärtungsmechanismus, durch den der Klebstoff auch in verdeckten Bereichen oder durch undurchsichtige Substrate hindurch, die nicht von UV-Licht erreicht werden können, vollständig polymerisieren kann.

Diese wärmehärtbaren Klebstoffe nutzen in der Regel einen latenten thermischen Katalysator (z. B. Aushärtung bei ~125 °C), um die Aushärtung abzuschließen und nach der anfänglichen UV-Fixierung maximale physikalische Eigenschaften zu erreichen.

Zur Verwendung des Produkts den Klebstoff auftragen, die Komponenten ausrichten, UV-Licht für die Anfangshärtung verwenden und bei Bedarf Wärme anwenden, um eine vollständige Aushärtung der gesamten Klebelinie zu gewährleisten, insbesondere bei komplexen Geometrien.

Zu den wichtigen technischen Überlegungen gehören die Auswahl des geeigneten Lichtbrechungsindex und die Kompatibilität der Verklebung sowie die Berücksichtigung der Sauerstoffhemmung bei wärmehärtenden (-H) Typen, die bei exponierten Oberflächen eine Aushärtung unter Schutzgas erfordern können.

Technische Informationen

ANWENDUNGSHINWEISE ZU OPTIKKLEBERN VON NORLAND (NOA)	
Titel	Beschreibung
Applying Adhesive	Beschreibt die besten Praktiken beim Auftragen von Optikklebern von Norland, um eine gleichmäßige Klebstoffschicht zu gewährleisten und Luftblasen zu vermeiden.
Chemical Resistance of NOA	Behandelt die Auswirkungen verschiedener Chemikalien auf Optikkleber von Norland, einschließlich Säuren, Basen und Lösungsmitteln.
Preventing Lens Separations with NOA	Behandelt bewährte Verfahren zur Vermeidung von Klebstofffehlern beim Kleben optischer Elemente.
Separating Lenses Bonded with NOA	Behandelt das Lösen der Verklebung von optischen Elementen, die mit Optikklebern von Norland verklebt wurden.