

TECHSPEC® Yb:YAG-Laserlinienspiegel, 10 mm Durchm., 1030 nm, 45°



Yb:YAG ZERODUR Laser Line Mirrors

Produkt #26-894 **9 In Stock**

- 1 + €189⁰⁰

+ WARENKORB

Mengenrabatte	
Stk. 1-5	€189,00 stückpreis
Stk. 6-25	€165,00 stückpreis
Need More?	Angebotsanfrage

ⓘ Preise exklusiv der geltenden Mehrwertsteuer und Abgaben

Downloadbereich

Produktdetails

Lasermirror **Typ:**

Physikalische und mechanische Eigenschaften

2.00 +/-0.2 **Dicke (mm):**

10.00 +0.00/-0.20 **Durchmesser (mm):**

Freie Apertur (%):

90

Parallelität (Bogensekunden):

30

Optische Eigenschaften

Substrat:

ZERODUR®

Oberflächenqualität:

20-10

Einfallswinkel (°):

45

Beschichtung:

Laser Mirror (1030nm)

Designwellenlänge DWL (nm):

1030

Reflexion bei Designwellenlänge DWL (%):

99.8

Wellenlängenbereich (nm):

1020 - 1040

Oberflächenebenheit (P-V):

λ/10

Beschichtungsspezifikation:

$R_{abs} > 99.80\%$ @ 1030nm @ 45° AOI $R_{avg} > 99.5\%$
@ 1020 - 1040nm @ 45° AOI

Art der Beschichtung:

Dielectric

Zerstörschwelle, laut Design:

20 J/cm² @ 1030nm, 20ns, 20Hz

Konformität mit Standards

Konformitätszertifikat:

[Anzeigen](#)

Produktdetails

- Substrate aus ZERODUR® haben nahezu keine thermische Ausdehnung
- >99,8% Reflexion bei Yb:YAG-Harmonischen
- Hohe Laserzerstörsschwellen

Die Yb:YAG-Laserlinienspiegel aus ZERODUR® kombinieren einen sehr geringen thermischen Ausdehnungskoeffizient mit einer hochreflektierenden TECHSPEC® Yb:YAG-Spiegelbeschichtung. Der thermische Ausdehnungskoeffizient der Spiegel von $\pm 0,10 \times 10^{-6}/^{\circ}\text{C}$ ist ideal für Anwendungen, bei denen die Optik schwankenden Temperaturen ausgesetzt ist. Die Yb:YAG-Beschichtung bietet eine hohe Laserzerstörsschwelle, die sowohl für gepulste als auch für kontinuierliche Laser geeignet ist. Die Yb:YAG-Laserlinienspiegel aus ZERODUR® bestehen aus polierten Präzisionssubstraten mit einer Oberflächenebenheit von λ/10 und einer Oberflächenqualität von 20-10. Die Spiegel eignen sich hervorragend für Laseranwendungen wie Laserstrahlablation, -schweißen, -bohren, -schneiden und -sintern.