

Absorbierender ND-Filter für industrielle Bildverarbeitung, OD 1,2, M62 x 0,75



Produkt **#21-634** **2 In Stock**

-

1

+

€110^{,00}

+ WARENKORB

Mengenrabatte	
Stk. 1-9	€110,00 stückpreis
Stk. 10+	€105,00 stückpreis
Need More?	Angebotsanfrage

!

 Preise exklusiv der geltenden Mehrwertsteuer und Abgaben

Downloadbereich

Produktdetails

Mounted Imaging Filter

Typ:

Physikalische und mechanische Eigenschaften

57.10

Freie Apertur CA (mm):

Optische Eigenschaften

Optische Dichte OD:

1.2	
ND Filter Glass	Substrat: ☐
40-20	Oberflächenqualität:
6.25	Transmission (%):
425 - 675	Blockungsbereich (nm):
Gewinde & Montage	
M62 x0.75	Filtergewinde:
5.2	Fassungsdicke (mm):
7.0	Fassungsdicke inkl. Gewinde (mm):
Konformität mit Standards	
Anzeigen	Konformitätszertifikat:
Konform	Reach 242:

Produktdetails

- Verschiedene Größen und Gewinde erhältlich
- Oberflächenqualität 40-20
- Minimieren Pixelsättigung

Absorbierende Neutraldichtefilter für die industrielle Bildverarbeitung wurden zur gleichmäßigen Abschwächung der Lichtintensität auf einem Kamerasensor über einen bestimmten Wellenlängenbereich entwickelt. Die Neutraldichtefilter sind im sichtbaren Bereich von 425 - 625 nm spektral flach, sodass die Farbbalance nur sehr gering bis gar nicht beeinflusst wird und die Filter ideal sowohl mit Monochrom- als auch Farb-Kameras eingesetzt werden können. Die absorbierenden Neutraldichtefilter für die industrielle Bildverarbeitung haben Innen- und Außengewinde und können so mit anderen Neutraldichtefiltern kombiniert werden, um unterschiedliche optische Dichten zu erzeugen. Die Filter können über die üblichen Bildverarbeitungsgewinde von M22 bis M105 einfach in verschiedenste Systeme integriert werden.