

12,7 mm qu., 20R/80T, Polka-Dot-Strahlteiler für UV-NIR



Produkt **#18-709** **5 In Stock**

-

1

+

€168^{,00}

+ WARENKORB

Mengenrabatte	
Stk. 1-10	€168,00 stückpreis
Stk. 11-25	€140,00 stückpreis
Need More?	Angebotsanfrage

 Preise exklusiv der geltenden Mehrwertsteuer und Abgaben

Downloadbereich

Produktdetails

Standard Beamsplitter

Typ:

Physikalische und mechanische Eigenschaften

0.15

Abstand Mitte-Mitte (mm):

90

Freie Apertur (%):

Polka-Dot	Aufbau:
+0.0/-0.5	Toleranz Größe (mm):
12.7 x 12.7	Größe (mm):
<3	Parallelität (Bogenminuten):
1.50 ±0.1	Dicke (mm):

Optische Eigenschaften	
0 - 45	Einfallswinkel (°):
Square Aluminum (AlMgF ₂) Apertures	Beschichtung:
2.00	Min. Apertur (mm):
20/80	Verhältnis Reflexion/Transmission (R/T):
±5 @ 45°	Toleranz Reflexion/Transmission (%):
Fused Silica (Corning 7980)	Substrat: ☐
80-50	Oberflächenqualität:
250 - 2000	Wellenlängenbereich (nm):

Umwelt & Haltbarkeit	
150 Maximum	Betriebstemperatur (°C):

Konformität mit Standards	
Konform	RoHS 2015:
Anzeigen	Konformitätszertifikat:
Konform	Reach 247:

Produktdetails

• Verschiedene Teilungsverhältnisse verfügbar

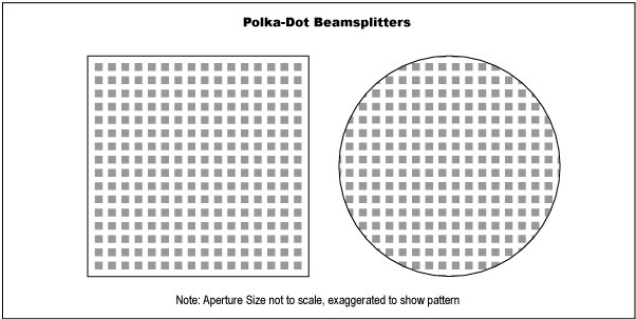
• Winkelunabhängig

Polka-Dot-Strahlteiler für UV-NIR bieten ein konstantes Reflexions-/Transmissionsverhältnis über einen großen Spektralbereich. Eine im Vakuum auf einem Quarzglassubstrat aufgebrachte Aluminiumbeschichtung mit kleinen quadratischen Flächen garantiert Reflexions-/Transmissionsverhältnisse von 30/70, 50/50 oder 70/30 von 250 bis 2000 nm. Einfallendes Licht wird von den beschichteten Flächen reflektiert und von dem restlichen unbeschichteten Substrat transmittiert. Polka-Dot-Strahlteiler für UV-NIR sind winkelunempfindlich und somit ideal für die Aufteilung der Energie von einer Strahlungsquelle mit einem Strahldurchmesser von mindestens 2 mm. Die Strahlteiler eignen sich ideal für große, breitbandige Lichtquellen, beispielsweise Wolfram-, Halogen-, Deuterium- und Xenonlampen, sowie für den Einsatz in Monochromatoren, Spektrophotometern und anderen optischen Systemen.

Bitte beachten Sie: Die Oberfläche dieser Strahlteiler ist sehr empfindlich und sollte nie berührt werden. Wenn eine Reinigung zur Beseitigung von Staub notwendig ist, sollten berührungslose Techniken wie Druckluft angewendet werden.

Es tritt weder signifikante Divergenz durch Beugung auf, noch verändert sich die Leistung bei polarisierten Quellen.

Technische Informationen



Spezielle Handhabung

Diese Optiken erfordern eine spezielle Behandlung, um Schäden zu vermeiden und eine lange Lebensdauer zu garantieren. Eine korrekte Handhabung, Reinigung und Lagerung sind für die optische Qualität extrem wichtig. In unserem [Wissens-Zentrum](#) finden Sie eine Schritt-für-Schritt-Anleitung zur Optikreinigung und Erklärungen zu bewährten Verfahren. Wenn Sie weitere Unterstützung benötigen, senden Sie uns gerne jederzeit eine [E-Mail](#) oder [chatten Sie](#) mit unserem technischen Support.



Werkzeuge zur Handhabung von Komponenten

Kundenspezifische Produkte

Edmund Optics bietet einen umfangreichen kundenspezifischen Fertigungsservice für Optik- und Bildverarbeitungskomponenten an, speziell hergestellt für Ihre Anwendungsanforderungen. Wir ermöglichen flexible Lösungen für Ihre Bedürfnisse – von der Prototypenphase bis zur Serienfertigung. Unsere erfahrenen IngenieurInnen freuen sich auf die Zusammenarbeit und unterstützen Sie bei jedem Projektschritt.

Unser Service beinhaltet:

- Kundenspezifische Abmessungen, Materialien und mehr
- Hochpräzise Oberflächenqualität und -ebenheit
- Enge Toleranzen und komplexe Formen
- Skalierbare Produktion – vom Prototypen zur Serie

Erfahren Sie mehr über unsere [kundenspezifischen Fertigungsmöglichkeiten](#) oder senden Sie [hier](#) eine Anfrage.