

Gefasste präzise Lochblende, 15 µm Aperturdurchmesser, 1" OD



Unmounted Precision Pinhole



Produkt #90-293 NEU 2 In Stock

-

1

+

€100^{.00}

+ WARENKORB

Mengenrabatte	
Stk. 1-5	€100,00 stückpreis
Stk. 6+	€89,00 stückpreis
Need More?	Angebotsanfrage

Preise exklusiv der geltenden Mehrwertsteuer und Abgaben

Downloadbereich

SPEZIFIKATIONEN

Produktdetails

Typ:

Mounted	
Physikalische und mechanische Eigenschaften	
Außendurchmesser (mm):	25.4 +0.000/-0.05
Aufbau:	Stainless Steel
Fester Aperturdurchmesser (µm):	15
Dicke (mm):	0.01 Nominal
Aperture Tolerance (µm):	±5
Aperture Centration (µm):	±125
Gewinde & Montage	
Fassungsdicke (mm):	2.54
Konformität mit Standards	
RoHS 2015:	Konform
Konformitätszertifikat:	Anzeigen
Reach 247:	Konform

PRODUKTDDETAILS

- Auch gefasst erhältlich zur sicheren Befestigung
- Lochblendengröße zwischen 1 und 1000 Mikrometer
- Lochblenden für Laser mit hoher Leistung ebenfalls erhältlich

Ungefasste, präzise Lochblenden

Edelstahl, 3/8" (9,5 mm) Durchmesser, hochqualitative Apertur, Zentriergenauigkeit ±0,002" (50 Mikrometer). Typische Anwendungen sind die Lecksuche, Aerosolstudien, Holographie oder der Einsatz als Laserapertur oder Raumfilter.

Verwenden Sie unsere präzise Lochblendenhalterung, um die ungefassten Lochblenden einfach in mechanische Komponenten einzubauen.

Gefasste, präzise Lochblenden

Zur sicheren Befestigung sind unsere präzisen Lochblenden auch in Fassungen erhältlich. Die Fassungen passen in verschiedene optische Halterungen. Jede Lochblende mit 9,5 mm Durchmesser ist in einer schwarz eloxierten Aluminiumfassung mit 25 mm Durchmesser befestigt. Die Fassung ist mit der Lochblendenapertur beschriftet.

Bitte beachten Sie: Die Zentriergenauigkeit der Apertur in der Halterung beträgt ±125 Mikrometer.

Edmund Optics offers a wide selection of precision pinholes for leak detection, aerosol studies, holography, fiber optic guides, spatial filtering, research, and more. These pinholes are available in a range of diameters and are ideal for controlling light propagation. Each pinhole is manufactured using high-accuracy techniques, providing consistent circular aperture geometry and high edge quality. Available in both mounted and unmounted formats, these pinholes support a variety of optical setups, from experimental labs to industrial environments.

TECHNISCHE INFORMATIONEN

