

Gepresste asphärische Kondensorlinse, 16 mm Durchm. x 10,8 mm BW, unbeschichtet



Molded Aspheric Condenser Lenses

Produkt **#34-459** **3 In Stock**

[Andere Beschichtungen](#)

⊖ 1 ⊕ €35⁹⁰

+ WARENKORB

Mengenrabatte

| | |
|------------|---------------------------------|
| Stk. 1-10 | €35,50 stückpreis |
| Stk. 11-49 | €32,00 stückpreis |
| Need More? | Angebotsanfrage |

ⓘ Preise exklusiv der geltenden Mehrwertsteuer und Abgaben

Downloadbereich

Produktdetails

Condenser Lens

Typ:

Hinweis:

[Click here](#) for more information on the ISO 10110 surface quality specification.

Physikalische und mechanische Eigenschaften

| | |
|----------------------|------------------------------------|
| 16.00 +/-0.3 | Durchmesser (mm): |
| ≤25 | Zentrierung (Bogenminuten): |
| 12.80 | Freie Apertur CA (mm): |
| 2.6 | Randdicke ET (mm): |
| 8.00 ±0.20 | Mittendicke CT (mm): |
| Protective as needed | Fase: |
| 16.0 | Asphärendurchmesser (mm): |
| Plano | Form der hinteren Fläche: |

Optische Eigenschaften

| | |
|---|---|
| 10.80 @ 587.6nm | Effektive Brennweite EFL (mm): |
| 0.74 | Numerische Apertur NA: |
| 5.90 | Hintere Brennweite BFL (mm): |
| N-F2 | Substrat: □ |
| ±5 | Toleranz Brennweite (%): |
| Uncoated | Beschichtung: |
| Molded Side: 5/3 x 0.4; E 0.2 Polished Side: 5/3 x 0.25; E 0.2 | Oberflächenqualität: |
| 0.68 | Blende: |
| 36.43 | Abbe-Zahl (v_d): |
| 1.620 | Brechungsindex (n_d): |
| Plano | Radius R_2 (mm): |
| 350 - 2000 | Wellenlängenbereich (nm): |
| Infinite | Konjugierter Abstand: |
| 587.6 | Designwellenlänge Brennweite (nm): |

Materialeigenschaften

| | |
|-----|--|
| 7.8 | Thermischer Ausdehnungskoeffizient CTE ($10^{-6}/^{\circ}\text{C}$): |
|-----|--|

Konformität mit Standards

| | |
|-----------------|--------------------------------|
| Konform | RoHS 2015: |
| Anzeigen | Konformitätszertifikat: |
| Konform | Reach 242: |

Produktdetails

- Verbesserte Beständigkeit durch Härtung
- Hohe numerische Aperturen
- Ideal für Beleuchtungsanwendungen

Die gepressten asphärischen Kondensorlinsen werden gepresst, gehärtet und temperaturbehandelt, um exakte optische und mechanische Eigenschaften zu erhalten. Die Härtung verbessert die Beständigkeit der Linsen und macht sie weniger empfindlich gegen Temperaturschocks und Kratzer als traditionelle polierte Linsen. Die gepressten asphärischen Kondensorlinsen werden auf der Rückseite geschliffen und poliert, sodass sich die Gesamtpräzision der Linsen verbessert. Gepresste asphärische Kondensorlinsen eignen sich ideal für viele Beleuchtungs- und Detektionsanwendungen.

Technische Informationen

MgF₂ Coating

R_{avg} ≤ 1.75% @ 400 - 700nm

Typ. Energy Density Limit: 10 J/cm² @ 532nm, 10ns

