Alle 30 Produkte der Produktfamilie

Holographisches Beugungsgitter für UV, 1800 Linien/mm, 25 mm quadratisch

Reflective Holographic Gratings

Produkt **#43-219** **4 In Stock**

- 1 + **€195**.00

+ WARENKORB

Mengenrabatte	
Stk. 1-9	**€195,00** stückpreis
Stk. 10-24	**€175,50** stückpreis
Need More?	Angebotsanfrage

Preise exklusiv der geltenden Mehrwertsteuer und Abgaben

Downloadbereich

Produktdetails

Typ:

Reflective Diffraction Grating

Physikalische und mechanische Eigenschaften

Größe (mm):

25.0 x 25.0 ±0.5

Aufbau:

Holographic Grating

Länge (mm):
25.00

Dicke (mm):
9.50 ±0.5

Breite (mm):
25.00

Ausrichtung Rillen zum Rand (°):
±0.5

Optische Eigenschaften

Linien pro mm:
1800

Wellenlängenbereich (nm):
250 - 400

Beschichtung:
Bare Aluminum

Substrat:
Float Glass

Wellenlänge:
UV

Absolute Peak-Effizienz, typisch (%):
78

Durchschnittliche Peak-Effizienz, typisch (%):
>69

Konformität mit Standards

RoHS 2015:
Konform

Konformitätszertifikat:
Anzeigen

Reach 247:
Konform

Produktdetails

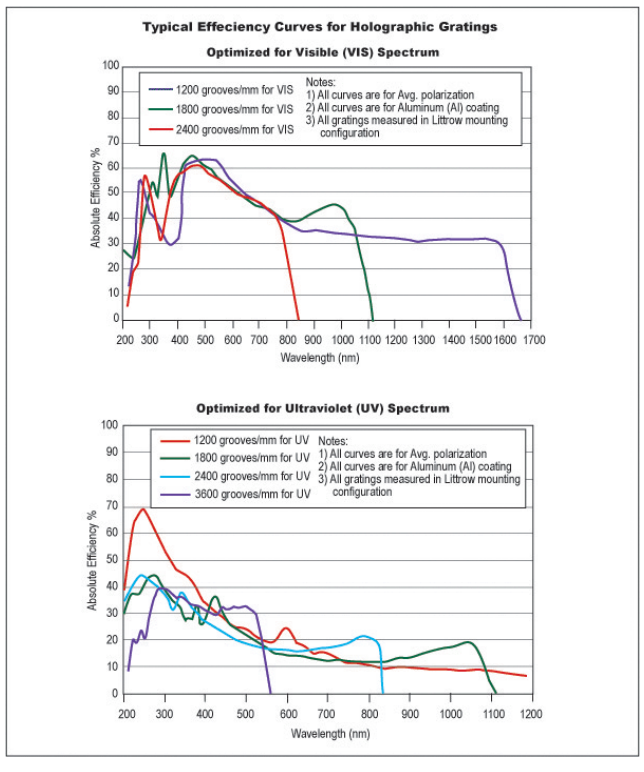
- Bis zu 3600 Rillen pro mm
- Beschichtung aus Aluminium ohne Schutzschicht
- Sinusförmiges Gitterprofil
- Verfügbare Wellenlängen zwischen 250 - 1500 nm

Holographische Beugungsgitter werden hergestellt indem ein Feld aus Interferenzstreifen aus zwei Laserstrahlen erzeugt wird und ein poliertes Substrat mit Photolack mit diesem stehenden Wellenmuster belichtet wird. Nach der Entwicklung ist ein Muster aus geraden Linien mit einem sinusörmigen Querprofil entstanden.

Holographische Beugungsgitter erzeugen weniger Streulicht als gerillte Gitter. Sie können bis zu 3600 Linien/mm haben und bieten somit eine hohe theoretische Auflösung. Aufgrund des sinusförmigen Profils können holographische Beugungsgitter nicht so einfach geblazt werden und die Effizienz liegt meist unter der von gerillten Gittern. Es gibt allerdings einige wichtige Ausnahmen: Wenn das Verhältnis zwischen Rillenabstand und Wellenlänge ungefähr 1 ist, hat das holographische Beugungsgitter die gleiche Effizienz wie das gerillte Gitter. So hat ein holographisches Beugungsgitter mit 1800 Linien/mm bei 500nm die gleiche Effizienz wie ein geblaztes gerilltes Beugungsgitter. Die holographischen Mastergitter werden auf die gleiche Weise reproduziert wie die gerillten Gitter.

Handhabung der Beugungsgitter: Beugungsgitter erfordern eine besondere Handhabung, um sie vor Fingerabdrücken und Aerosolen zu schützen. Sie sollten nur an den Kanten angefasst werden. Bitte nehmen Sie vor der Reinigung eines Gitters **Kontakt mit uns auf.**

Technische Informationen



Spezielle Handhabung

Diese Optiken erfordern eine spezielle Behandlung, um Schäden zu vermeiden und eine lange Lebensdauer zu garantieren. Eine korrekte Handhabung, Reinigung und Lagerung sind für die optische Qualität extrem wichtig. In unserem **Wissens-Zentrum** finden Sie eine Schritt-für-Schritt-Anleitung zur Optikreinigung und Erklärungen zu bewährten Verfahren. Wenn Sie weitere Unterstützung benötigen, senden Sie uns gerne jederzeit eine **E-Mail** oder **chatten Sie** mit unserem technischen Support.

Werkzeuge zur Handhabung von Komponenten