

Holographisches Beugungsgitter für VIS, 1800 Linien/mm, 25 mm quadratisch



Reflective Holographic Gratings

Produkt **#43-222** **2 In Stock**

-

1

+

€195⁰⁰

+ WARENKORB

Mengenrabatte	
Stk. 1-9	€195,00 stückpreis
Stk. 10-24	€175,50 stückpreis
Need More?	Angebotsanfrage

 Preise exklusiv der geltenden Mehrwertsteuer und Abgaben

Downloadbereich

Produktdetails	
Reflective Diffraction Grating	Typ:
Physikalische und mechanische Eigenschaften	
25.0 x 25.0 ±0.5	Größe (mm):
Holographic Grating	Aufbau:

	Länge (mm):
25.00	
	Dicke (mm):
9.50 ±0.5	
	Breite (mm):
25.00	
	Ausrichtung Rillen zum Rand (°):
±0.5	

Optische Eigenschaften

	Linien pro mm:
1800	
	Wellenlängenbereich (nm):
400 - 700	
	Beschichtung:
Bare Aluminum	
	Substrat: ☐
Float Glass	
	Wellenlänge:
VIS	
	Absolute Peak-Effizienz, typisch (%):
81	
	Durchschnittliche Peak-Effizienz, typisch (%):
>65	

Konformität mit Standards

	RoHS 2015:
Konform	
	Konformitätszertifikat:
Anzeigen	
	Reach 247:
Konform	

Produktdetails

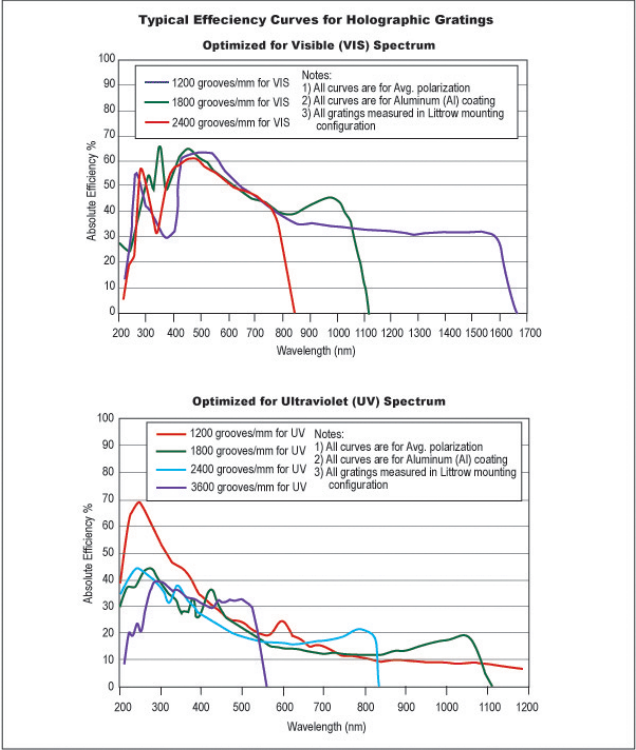
- Bis zu 3600 Rillen pro mm
- Beschichtung aus Aluminium ohne Schutzschicht
- Sinusförmiges Gitterprofil
- Verfügbare Wellenlängen zwischen 250 - 1500 nm

Holographische Beugungsgitter werden hergestellt indem ein Feld aus Interferenzstreifen aus zwei Laserstrahlen erzeugt wird und ein poliertes Substrat mit Photolack mit diesem stehenden Wellenmuster belichtet wird. Nach der Entwicklung ist ein Muster aus geraden Linien mit einem sinusörmigen Querprofil entstanden.

Holographische Beugungsgitter erzeugen weniger Streulicht als gerillte Gitter. Sie können bis zu 3600 Linien/mm haben und bieten somit eine hohe theoretische Auflösung. Aufgrund des sinusförmigen Profils können holographische Beugungsgitter nicht so einfach geblazt werden und die Effizienz liegt meist unter der von gerillten Gittern. Es gibt allerdings einige wichtige Ausnahmen: Wenn das Verhältnis zwischen Rillenabstand und Wellenlänge ungefähr 1 ist, hat das holographische Beugungsgitter die gleiche Effizienz wie das gerillte Gitter. So hat ein holographisches Beugungsgitter mit 1800 Linien/mm bei 500nm die gleiche Effizienz wie ein geblaztes gerilltes Beugungsgitter. Die holographischen Mastergitter werden auf die gleiche Weise reproduziert wie die gerillten Gitter.

Handhabung der Beugungsgitter: Beugungsgitter erfordern eine besondere Handhabung, um sie vor Fingerabdrücken und Aerosolen zu schützen. Sie sollten nur an den Kanten angefasst werden. Bitte nehmen Sie vor der Reinigung eines Gitters [Kontakt mit uns auf](#).

Technische Informationen



Spezielle Handhabung

Diese Optiken erfordern eine spezielle Behandlung, um Schäden zu vermeiden und eine lange Lebensdauer zu garantieren. Eine korrekte Handhabung, Reinigung und Lagerung sind für die optische Qualität extrem wichtig. In unserem [Wissens-Zentrum](#) finden Sie eine Schritt-für-Schritt-Anleitung zur Optikreinigung und Erklärungen zu bewährten Verfahren. Wenn Sie weitere Unterstützung benötigen, senden Sie uns gerne jederzeit eine [E-Mail](#) oder [chatten Sie](#) mit unserem technischen Support.



Werkzeuge zur Handhabung von Komponenten
