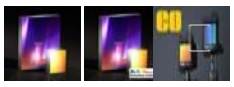
Alle 15 Produkte der Produktfamilie

Richardson Gratings™ holographisches, reflektierendes Beugungsgitter, 2400 Rillen, 12,7 x 12,7 mm, 150-800 nm

Mehr Produkte von Richardson Gratings™

Richardson Gratings™ High Precision Reflective Holographic Diffraction Gratings



Produkt **#15-757** **20+ In Stock**

- 1 + **€149**.00

+ WARENKORB

Mengenrabatte	
Stk. 1-9	**€149,00** stückpreis
Stk. 10-24	**€134,10** stückpreis
Need More?	Angebotsanfrage

Preise exklusiv der geltenden Mehrwertsteuer und Abgaben

Downloadbereich

Produktdetails

Typ:

Reflective Diffraction Grating

Master-Referenz:

410H

Physikalische und mechanische Eigenschaften

Größe (mm):
12.7 x 12.7 ±0.1

Freie Apertur (%):
>90

Aufbau:
Holographic Grating

Länge (mm):
12.70

Dicke (mm):
6.00 ±0.5

Breite (mm):
12.70

Zentrierung des gerillten Bereichs auf dem Substrat (mm):
±1

Ausrichtung Rillen zum Rand (°):
±0.15

Toleranz Rillenabstand (%):
<0.05

Optische Eigenschaften

Linien pro mm:
2400

Wellenlängenbereich (nm):
150 - 800

Blaze-Wellenlänge (nm):
250

Beschichtung:
Aluminium

Substrat:
Float Glass

Reflektierte Wellenfront, RMS:
λ/4

Polarisation:
S, P and Average

Spektrale Ordnung (m):
1

Konformität mit Standards

Konformitätszertifikat:
Anzeigen

Produktdetails

- Hohe Beugungseffizienz
- Reduziertes Streulicht und höhere Regelmäßigkeit als bei gerillten Gittern
- Versionen für Wellenlängen vom UV bis zum NIR verfügbar
- Kundenspezifische Abmessungen möglich

Hochpräzise holographische reflektierende Beugungsgitter von Richardson Gratings™ zeigen im Vergleich zu gerillten Gittern eine reduzierte Lichtstreuung. Dies macht sie ideal für streulichtempfindliche Anwendungen wie die Raman-Spektroskopie. Die Gitter werden hergestellt, indem ein Photolack mit einem intensiven Laserinterferenzmuster belichtet wird und dann chemisch entwickelt wird, sodass sich ein Streifenmuster mit einem Sinusquerschnitt bildet. Es sind Gitterversionen für den UV- bis NIR-Spektralbereich verfügbar.

Bitte beachten Sie: Die Oberfläche dieser Gitter ist sehr empfindlich und sollte nie berührt werden. Wenn eine Reinigung zur Beseitigung von Staub notwendig ist, sollten berührungslose Techniken wie Druckluft angewendet werden.

Spezielle Handhabung

Diese Optiken erfordern eine spezielle Behandlung, um Schäden zu vermeiden und eine lange Lebensdauer zu garantieren. Eine korrekte Handhabung, Reinigung und Lagerung sind für die optische Qualität extrem wichtig. In unserem **Wissens-Zentrum** finden Sie eine Schritt-für-Schritt-Anleitung zur Optikreinigung und Erklärungen zu bewährten Verfahren. Wenn Sie weitere Unterstützung benötigen, senden Sie uns gerne jederzeit eine **E-Mail** oder **chatten Sie** mit unserem technischen Support.

Werkzeuge zur Handhabung von Komponenten

Kundenspezifische Produkte

Edmund Optics bietet einen umfangreichen kundenspezifischen Fertigungsservice für Optik- und Bildverarbeitungskomponenten an, speziell hergestellt für Ihre Anwendungsanforderungen. Wir ermöglichen flexible Lösungen für Ihre

Bedürfnisse – von der Prototypenphase bis zur Serienfertigung. Unsere erfahrenen IngenieurInnen freuen sich auf die Zusammenarbeit und unterstützen Sie bei jedem Projektschritt.

Unser Service beinhaltet:

- Kundenspezifische Abmessungen, Materialien und mehr
- Hochpräzise Oberflächenqualität und -ebenheit
- Enge Toleranzen und komplexe Formen
- Skalierbare Produktion – vom Prototypen zur Serie

Erfahren Sie mehr über unsere **kundenspezifischen Fertigungsmöglichkeiten** oder senden Sie **hier** eine Anfrage.