

Gepresste asphärische Kondensorlinse, 24 mm Durchm. x 18 mm BW, unbeschichtet



Molded Aspheric Condenser Lenses

Produkt **#15-176** **20+ In Stock**

☐ [Andere Beschichtungen](#)

-

1

+

€44²⁹

+ WARENKORB

Mengenrabatte	
Stk. 1-10	€44,29 stückpreis
Stk. 11-49	€38,83 stückpreis
Need More?	Angebotsanfrage

Preise exklusiv der geltenden Mehrwertsteuer und Abgaben

Downloadbereich

SPEZIFIKATIONEN

Produktdetails

Condenser Lens

Typ:

Hinweis: Click here for more information on the ISO 10110 surface quality specification.	
Physikalische und mechanische Eigenschaften	
Durchmesser (mm):	24.00 +/-0.3
Zentrierung (Bogenminuten):	≤25
Freie Apertur CA (mm):	19.20
Randdicke ET (mm):	1.5
Mittendicke CT (mm):	10.40 ±0.20
Fase:	Protective as needed
Asphärendurchmesser (mm):	24.0
Form der hinteren Fläche:	Plano
Optische Eigenschaften	
Effektive Brennweite EFL (mm):	18.00 @ 587.6nm
Numerische Apertur NA:	0.67
Hintere Brennweite BFL (mm):	11.20
Substrat:	Liba2000+
Toleranz Brennweite (%):	±5
Beschichtung:	Uncoated
Oberflächenqualität:	Molded Side: 5/3 x 0.4; E 0.2 Polished Side: 5/3 x 0.25; E 0.2
Blende:	0.75
Radius R ₂ (mm):	Plano
Wellenlängenbereich (nm):	350 - 2000
Konjugierter Abstand:	Infinite
Konformität mit Standards	
RoHS 2015:	Konform
Konformitätszertifikat:	Anzeigen
Reach 242:	Konform

PRODUKTDDETAILS

- Verbesserte Beständigkeit durch Härtung
 - Hohe numerische Aperturen
 - Ideal für Beleuchtungsanwendungen
- Die gepressten asphärischen Kondensorlinsen werden gepresst, gehärtet und temperaturbehandelt, um exakte optische und mechanische Eigenschaften zu erhalten. Die Härtung verbessert die Beständigkeit der Linsen und macht sie weniger empfindlich gegen Temperaturschocks und Kratzer als traditionelle polierte Linsen. Die gepressten asphärischen Kondensorlinsen werden auf der Rückseite geschliffen und poliert, sodass sich die Gesamtpräzision der Linsen verbessert. Gepresste asphärische Kondensorlinsen eignen sich ideal für viele Beleuchtungs- und Detektionsanwendungen.

TECHNISCHE INFORMATIONEN

