

TECHSPEC[®]

Hochpräzise Asphäre, 25 mm Durchmesser, 0,66 numerische Apertur, beschichtet für 600 - 1050 nm, geschwärzter Rand



TECHSPEC[®] Precision Aspheric Lenses

Produkt **#16-981-INK** KONTAKT

[Andere Beschichtungen](#)

-

1

+

€409^{,00}

+ WARENKORB

Mengenrabatte	
Stk. 1-5	€409,00 stückpreis
Stk. 6-10	€368,00 stückpreis
Stk. 11-25	€335,00 stückpreis
Need More?	Angebotsanfrage

Preise exklusiv der geltenden Mehrwertsteuer und Abgaben

Downloadbereich

Produktdetails	
Aspheric Lens	Typ:
Physikalische und mechanische Eigenschaften	

25.00 ±0.025	Durchmesser (mm):
<3	Zentrierung (Bogenminuten):
22.50	Freie Apertur CA (mm):
7.97	Randdicke ET (mm):
13.50 ±0.10	Mittendicke CT (mm):
Protective as needed	Fase:
Plano	Form der hinteren Fläche:
Optische Eigenschaften	
18.75 @587.6nm	Effektive Brennweite EFL (mm):
0.66	Numerische Apertur NA:
11.27	Hintere Brennweite BFL (mm):
N-SF6	Substrat: □
0.4λ	Asphärischer Formfehler, RMS bei 632,8 nm:
NIR+ (600-1050nm)	Beschichtung:
R _{avg} <0.5% @ 600 - 1050nm @ ±30° AOI R _{abs} <1.5% @ 600 - 1050nm @ ±30° AOI	Beschichtungsspezifikation:
40-20	Oberflächenqualität:
0.75	Blende:
600 - 1050	Wellenlängenbereich (nm):
Infinite	Konjugierter Abstand:
Konformität mit Standards	
Anzeigen	Konformitätszertifikat:

Produktdetails

- Präzisere Versionen unserer Asphären
- Präzise asphärische Oberflächen
- Hohe numerische Aperturen für maximalen Durchsatz

Die TECHSPEC® präzisen Asphären sind CNC-polierte Asphären mit 0,4λRMS asphärischem Formfehler. Dieser geringe asphärische Formfehler macht die Linsen ideal für Anwendungen bei denen eine Korrektur der sphärischen Aberration nötig ist, z. B. für fokussierende bildgebende oder laserbasierte Anwendungen. Die Asphären können außerdem als Ersatz für mehrere sphärische Elemente in optischen Baugruppen eingesetzt werden, um Gewicht und Kosten zu reduzieren. Die TECHSPEC® präzisen Asphären sind mit Durchmessern von 6 bis 50 mm und hohen numerischen Aperturen für maximalen Lichtdurchsatz erhältlich.

Kompatible Halterungen