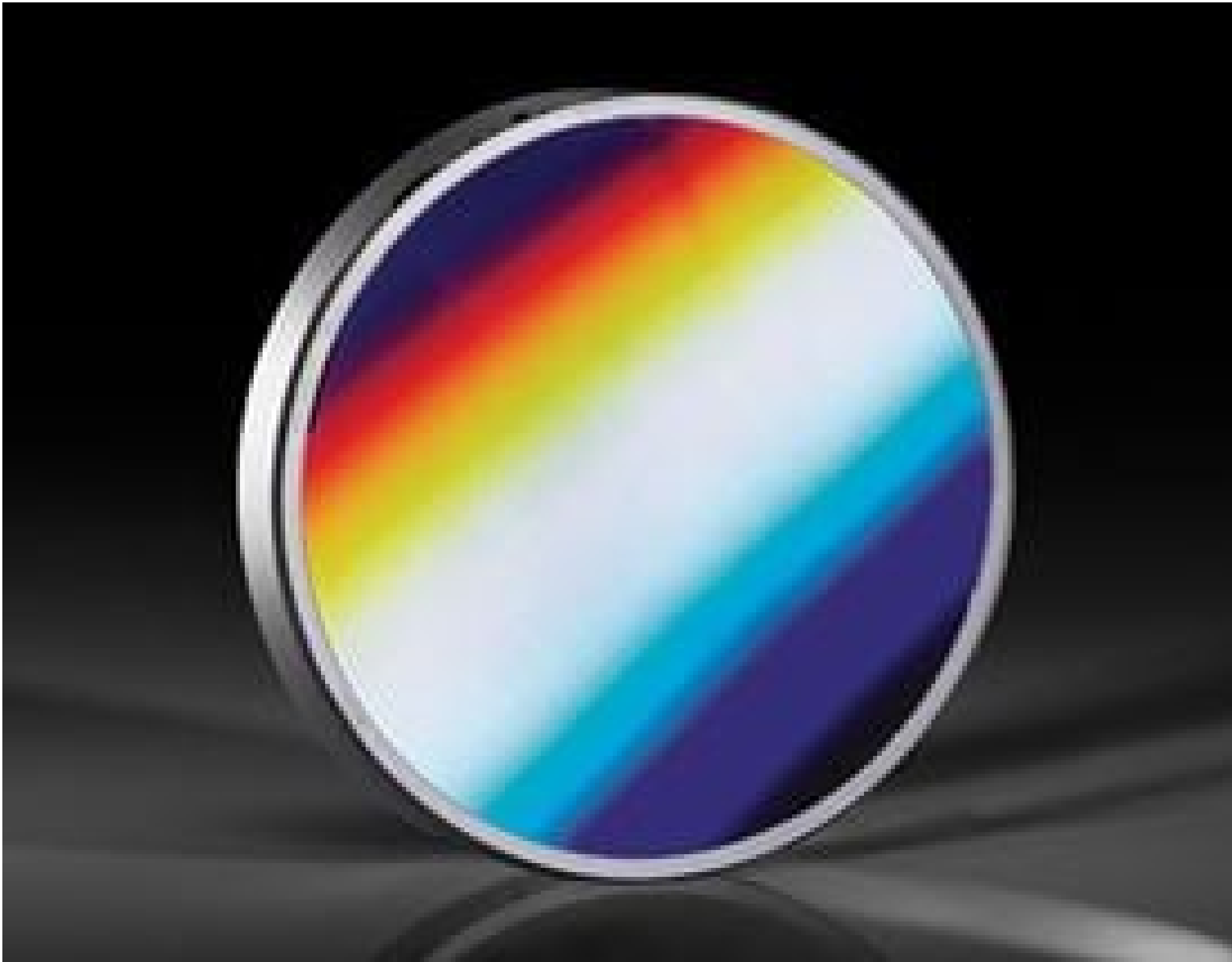


[Alle 10 Produkte der Produktfamilie](#)

Konkaves Beugungsgitter Rowland-Kreis, 2700 Gitterlinien/mm, 40 mm Durchm., 220 nm

Mehr Produkte von [ZEISS](#)



ZEISS Concave Diffraction Gratings



Produkt #11-537 KONTAKT

-

1

+

€834⁻⁷⁵

+ WARENKORB

Mengenrabatte	
Stk. 1-9	€834,75 stückpreis
Stk. 10-24	€750,00 stückpreis
Need More?	Angebotsanfrage

Preise exklusiv der geltenden Mehrwertsteuer und Abgaben

Downloadbereich

Produktdetails

Rowland Circle

Typ:

Physikalische und mechanische Eigenschaften

Durchmesser (mm):

40.00	
Sinusoidal	Rillenprofil:
12.2	Randdicke ET (mm):
Optische Eigenschaften	
2700 ±4	Linien pro mm:
220	Blaze-Wellenlänge (nm):
Bare Aluminum	Beschichtung:
	Substrat: 
≥30 @ 200nm ≥34 @ 265nm ≥32 @ 350nm	Beugungseffizienz (%):
501.19	Krümmungsradius (mm):
-40	Einfallswinkel, α (°):
5.9	Beugungswinkel, β @ 200 nm (°):
-9.6	Beugungswinkel, β @ 300 nm (°):
383.9	Objektweite, l _a @ 200 nm:
498.5	Fokulentfernung, l _b @ 200 nm:
≥35	Durchmesser Beugungsfläche (mm):

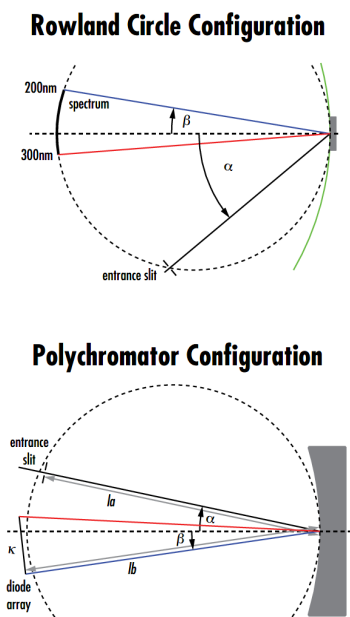
Konformität mit Standards	
	Konformitätszertifikat:

Produktdetails

- Hohe Effizienz und geringes Streulicht
- Holographisch produziert, um Aberrationen zu minimieren
- Versionen für Rowland-Kreis- oder Polychromator-Aufstellung

ZEISS Konkave Beugungsgitter vereinen Dispersion und Abbildungseigenschaften in einem einzigen Element zur Integration in spektroskopische Systeme. Es handelt sich hierbei um holographische konkave Beugungsgitter, welche es ermöglichen gleichzeitig mit der Optimierung der Bildebene auch Aberrationen in einem weiten Spektralbereich zu minimieren. ZEISS Konkave Beugungsgitter zeichnen sich durch eine hohe Gittereffizienz und minimiertes Streulicht aus, wodurch die spektrale Auflösung und das Signal-Rausch-Verhältnis von Spektrometern verbessert werden. Es sind Beugungsgitter für die Rowland-Kreis- oder Polychromator-Aufstellung erhältlich. Rowland-Gitter sind ideal für spektroskopische Systeme, die auf einem Rowland-Kreis basieren, während Polychromator-Gitter für Aufbauten mit einer festen Anordnung von Eingangsspalt, Gitter und flachem Sensor optimiert sind.

Technische Informationen



Spezielle Handhabung

Diese Optiken erfordern eine spezielle Behandlung, um Schäden zu vermeiden und eine lange Lebensdauer zu garantieren. Eine korrekte Handhabung, Reinigung und Lagerung sind für die optische Qualität extrem wichtig. In unserem [Wissens-Zentrum](#) finden Sie eine Schritt-für-Schritt-Anleitung zur Optikreinigung und Erklärungen zu bewährten Verfahren. Wenn Sie weitere Unterstützung benötigen, senden Sie uns gerne jederzeit eine [E-Mail](#) oder [chatten Sie](#) mit unserem technischen Support.



Werkzeuge zur Handhabung von Komponenten
