

TECHSPEC®

Präzise Asphäre, 30 mm Durchm., 0,50 numerische Apertur, unbeschichtet



TECHSPEC® Precision Aspheric Lenses

Produkt **#37-434** 16 In Stock

Andere Beschichtungen

-

1

+

€449^{.00}

+ WARENKORB

Mengenrabatte	
Stk. 1-5	€449,00 stückpreis
Stk. 6-10	€404,00 stückpreis
Stk. 11-25	€368,00 stückpreis
Need More?	Angebotsanfrage

Preise exklusiv der geltenden Mehrwertsteuer und Abgaben

Downloadbereich

Produktdetails

Aspheric Lens

Typ:

Physikalische und mechanische Eigenschaften

30.00 +0.00/-0.025

Durchmesser (mm):

<3	Zentrierung (Bogenminuten):
27.00	Freie Apertur CA (mm):
6.59	Randdicke ET (mm):
12.50 ±0.10	Mittendicke CT (mm):
Protective as needed	Fase:

Plano	Form der hinteren Fläche:
-------	---------------------------

Optische Eigenschaften

30.00 @587.6nm	Effektive Brennweite EFL (mm):
0.50	Numerische Apertur NA:

22.53	Hintere Brennweite BFL (mm):
N-SF5	Substrat: 

587.6	Designwellenlänge Asphäre (nm):
0.4λ	Asphärischer Formfehler, RMS bei 632,8 nm:

Uncoated	Beschichtung:
40-20	Oberflächenqualität:

1.00	Blende:
380 - 2500	Wellenlängenbereich (nm):

Infinite	Konjugierter Abstand:
33.33	Dioptrie:

Konformität mit Standards

Konform	RoHS 2015:
Anzeigen	Konformitätszertifikat:

Konform	Reach 233:
---------	------------

Produktdetails

- Präzisere Versionen unserer Asphären
 - Präzise asphärische Oberflächen
 - Hohe numerische Aperturen für maximalen Durchsatz
- Die TECHSPEC® präzisen Asphären sind CNC-polierte Asphären mit 0,4λRMS asphärischem Formfehler. Dieser geringe asphärische Formfehler macht die Linsen ideal für Anwendungen bei denen eine Korrektur der sphärischen Aberration nötig ist, z. B. für fokussierende bildgebende oder laserbasierte Anwendungen. Die Asphären können außerdem als Ersatz für mehrere sphärische Elemente in optischen Baugruppen eingesetzt werden, um Gewicht und Kosten zu reduzieren. Die TECHSPEC® präzisen Asphären sind mit Durchmessern von 6 bis 50 mm und hohen numerischen Aperturen für maximalen Lichtdurchsatz erhältlich.

Kompatible Halterungen