

TECHSPEC®

Hochpräzise Asphäre in Lasergüte, 50,8 mm Durchm. x 101,6 mm BW, 532 nm V-Beschichtung



High Precision Laser Grade Aspheric Lenses

Produkt **#39-565** **20+ In Stock**

[Andere Beschichtungen](#)

- 1 + €1.250⁰⁰

+ WARENKORB

Mengenrabatte	
Stk. 1-5	€1.250,00 stückpreis
Stk. 6-10	€1.125,00 stückpreis
Need More?	Angebotsanfrage

! Preise exklusiv der geltenden Mehrwertsteuer und Abgaben

Downloadbereich

Produktdetails

Aspheric Lens **Typ:**

Strehl Ratio is >0.8 by design and tested **Hinweis:**

Physikalische und mechanische Eigenschaften

Durchmesser (mm):
50.80 +0.00/-0.05

Zentrierung (Bogenminuten):
<1

Freie Apertur CA (mm):
46.80

Randdicke ET (mm):
4.10

Mittendicke CT (mm):
11.20

Fase:
Protective as needed

Form der hinteren Fläche:
Plano

Optische Eigenschaften

Effektive Brennweite EFL (mm):
101.60 @ 532nm

Numerische Apertur NA:
0.25

Hintere Brennweite BFL (mm):
93.95

Substrat:
[Fused Silica](#) (Corning 7980)

Designwellenlänge Asphäre (nm):
532

Asphärischer Formfehler, RMS bei 632,8 nm:
λ/40

Beschichtung:
Laser V-Coat (532nm)

Beschichtungsspezifikation:
R_{abs} <0.25% @ 532nm

Oberflächenqualität:
10-5

Blende:
2

Abbe-Zahl (v_d):
67.8

Designwellenlänge DWL (nm):
532

Brechungsindex (n_d):
1.458

Punktgröße (μm):
See Technical Information Tab

Konjugierter Abstand:
Infinite

Designwellenlänge Brennweite (nm):
532

Zerstörschwelle, laut Design:
10 J/cm² @ 532nm, 20ns, 20Hz

Dioptrie:
9.84

Materialeigenschaften

Thermischer Ausdehnungskoeffizient CTE (10⁻⁶/°C):
0.52

Strehl Ratio:
>0.8, tested

Konformität mit Standards

Konformitätszertifikat:
[Anzeigen](#)

Gewünschte Spezifikationen nicht dabei?

Edmund Optics bietet einen umfangreichen kundenspezifischen Fertigungsservice für Optik- und Bildverarbeitungs-komponenten an, speziell hergestellt für Ihre Anwendungsanforderungen. Wir ermöglichen flexible Lösungen für Ihre Bedürfnisse – von der Prototypenphase bis zur Serienfertigung. Unsere erfahrenen IngenieurInnen freuen sich auf die Zusammenarbeit und unterstützen Sie bei jedem Projektschritt.

Unser Service beinhaltet:

- Kundenspezifische Abmessungen, Materialien und mehr

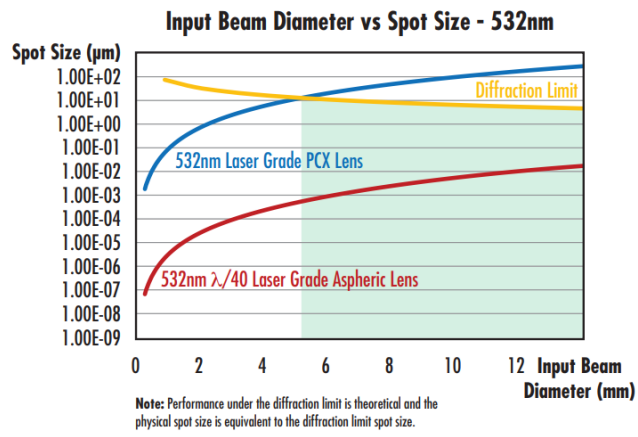
- Hochpräzise Oberflächenqualität und -ebenheit
 - Enge Toleranzen und komplexe Formen
 - Skalierbare Produktion – vom Prototypen zur Serie
- Erfahren Sie mehr über unsere [kundenspezifischen Fertigungsmöglichkeiten](#) oder senden Sie [hier](#) eine Anfrage.

Produktdetails

- Substratform und Beschichtung optimiert für Nd:YAG-Laserwellenlängen
- Hochpräzise Asphärenoberflächen
- Strehl-Verhältnis >0,8

TECHSPEC® Hochpräzise Asphären in Lasergüte werden durch magnetorheologische Präzisionsbearbeitung (MRF) poliert und haben eine äußerst präzise asphärische Oberfläche mit einer Oberflächen-Toleranz von $\lambda/40$ RMS. Die aberrationsfreien, asphärischen Oberflächen, die durch den hochgenauen Polierprozess entstehen, führen zu beugungsbegrenzter Leistung bei den jeweiligen Designwellenlängen. Eine Laserlinien-V-Beschichtung minimiert die Reflexion, wenn die Asphären bei den entsprechenden Nd:YAG-Wellenlängen eingesetzt werden. Die TECHSPEC® hochpräzisen Asphären in Lasergüte haben Substrate, die für ihre Laserwellenlänge designt und geformt sind. Somit ist das gesamte Linsendesign und nicht nur die Antireflexionsbeschichtung für die Laserwellenlänge optimiert. Die Asphären aus Quarzglas sind in standardmäßigen englischen Größen und mit f/2 verfügbar.

Technische Informationen



Kompatible Halterungen