

Motorisierte Drehbühne, Niedervakuum (10^{-3} Torr), 60 mm Verstellweg, integrierter Controller

Mehr Produkte von [Zaber™](#)



Produkt #74-702 **NEU** **KONTAKT**

- 1 + €5.430⁰⁰

+ WARENKORB

Mengenrabatte

Stk. 1+	€5.430,00 stückpreis
Need More?	Angebotsanfrage

ⓘ Preise exklusiv der geltenden Mehrwertsteuer und Abgaben

Downloadbereich

Produktdetails

Typ:
Metric

Encoder:
No

Manuelle Verstellung / LED-Anzeige:
No

Hersteller:
Zaber Technologies Inc.

Modellnummer:
X-RSW60A-SV1T9

Hinweis:
Requires Accessory Kit, #75-301, for operation.

Motor:
2-Phase Stepper

Physikalische und mechanische Eigenschaften

Rotary	Art der Bewegung:
131.5 x 73.2	Bühnengröße (mm):
360	Verstellweg (°):
0.14	Genauigkeit (°):
<0.04	Spiel (°):
31.7	Höhe (mm):
20	Belastbarkeit (kg):
200	Belastbarkeit (N):
<0.02	Wiederholbarkeit (°):
<0.349	Auflösung (µrad):
0.000143 - 100	Geschwindigkeit (°/Sek.):
0.72	Gewicht (kg):
60	Bühnendurchmesser, oben (mm):
100	Max. kontinuierliche Drehkraft (N·cm):

Elektronische Spezifikationen

950	Strom (mA):
950	Maximaler Betriebsstrom (mA):

Anschlussmöglichkeiten Hardware & Schnittstelle

Precision Worm Gear	Verstellung:
24-48 VDC; Power Supply w/US Plug found in accessories kit, #75-301	Stromversorgung:
RS-232, USB	Computerschnittstelle:

Materialeigenschaften

Low vacuum (10 ⁻³ Torr)	Vakuumkompatibilität:
------------------------------------	------------------------------

Umwelt & Haltbarkeit

0 to +50	Betriebstemperatur (°C):
----------	---------------------------------

Konformität mit Standards

Konform	RoHS 2015:
Anzeigen	Konformitätszertifikat:
Konform	Reach 247:

Produktdetails

- Optionen für Niedervakuum (10⁻³ Torr) und Hochvakuum (10⁻⁶ Torr) verfügbar
- 360°-Dreh-, Linear- oder Vertikalverstellbühnen sowie Goniometeroptionen erhältlich
- Gesteuert über minimale Durchführungsdrähte

Die vakuumkompatiblen motorisierten Bühnen von Zaber™ wurden für die Integration in Vakuumsysteme entwickelt und sind als Hochvakuumbühnen mit 10⁻⁶ Torr oder als Niedervakuumbühnen mit 10⁻³ Torr erhältlich. Die Komponenten des Bühnengehäuses wurden speziell entwickelt, um die Ausgasung von Verunreinigungen in der Vakuumkammer zu begrenzen, die mitgelieferten Schrittmotoren sind für das Wärmemanagement in Hochvakuumumgebungen ausgelegt, und die Bühnen können mit minimalen Kabeldurchführungen an eine Computerschnittstelle angeschlossen werden. Die vakuumkompatiblen motorisierten Bühnen von Zaber™ sind in linearen, 360°-Dreh- und goniometrischen Konfigurationen erhältlich, so dass ein komplettes System mit 6 Freiheitsgraden in einem Vakuum aufgebaut werden kann. Diese Bühnen sind ideal für Anwendungen, die unter Hochvakuumbedingungen arbeiten, wie z. B. die Halbleiterherstellung und -verarbeitung oder optische Beschichtungsprozesse.

Bitte beachten Sie: Es wird ein Zubehörset #75-301 benötigt (separat erhältlich).

