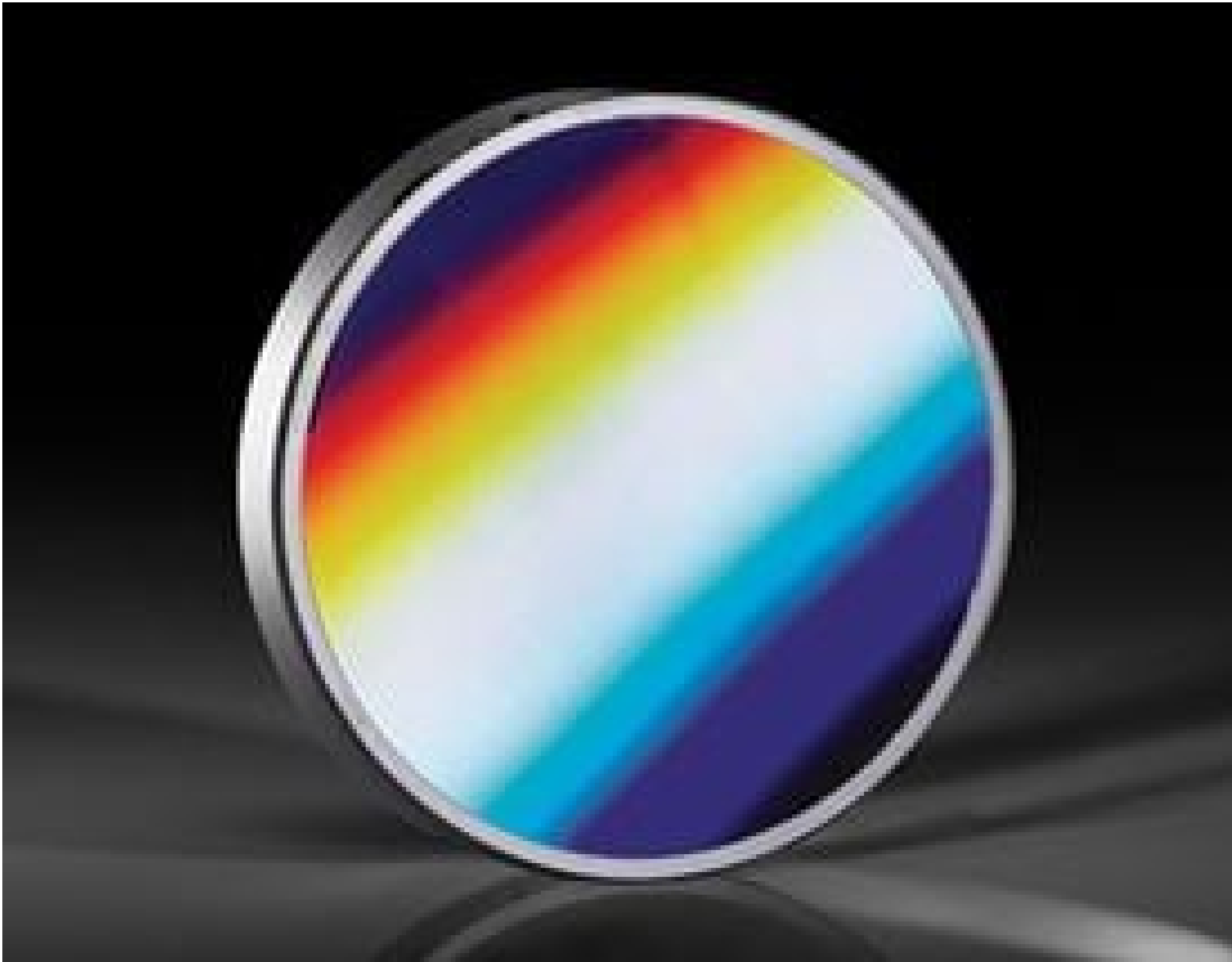


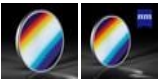
[Alle 10 Produkte der Produktfamilie](#)

Konkaves Beugungsgitter Polychromator, 844 Gitterlinien/mm, 41 mm Durchm., 230 nm

Mehr Produkte von [ZEISS](#)



ZEISS Concave Diffraction Gratings



Produkt **#11-544** **5 In Stock**

-

1

+

€790²³

+ WARENKORB

Mengenrabatte	
Stk. 1-9	€790,23 stückpreis
Stk. 10-24	€711,00 stückpreis
Need More?	Angebotsanfrage

i Preise exklusiv der geltenden Mehrwertsteuer und Abgaben

Downloadbereich

Produktdetails

Polychromator

Typ:

Physikalische und mechanische Eigenschaften

Durchmesser (mm):

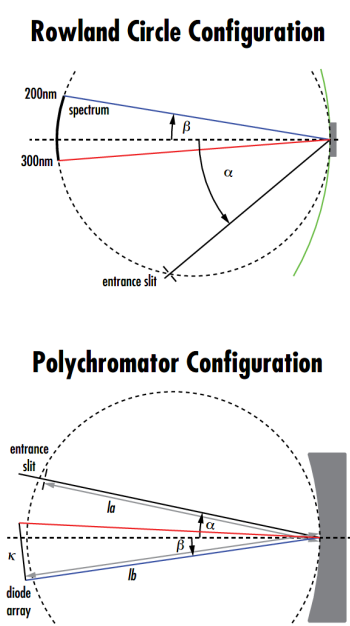
41.00	
Blazed	Rillenprofil:
	Randdicke ET (mm):
8.65	
Optische Eigenschaften	
	Linien pro mm:
844 ±0.75	
	Blaze-Wellenlänge (nm):
230	
	Beschichtung:
Bare Aluminum	
	Substrat: ☐
N-BK7	
	Beugungseffizienz (%):
≥70 @ 210nm ≥30 @ 415nm	
	Krümmungsradius (mm):
138.10	
	Einfallswinkel, α (°):
15.4	
	Beugungswinkel, β @ 200 nm (°):
-5.5	
	Objektweite, l _a @ 200 nm:
144.7	
	Fokusentfernung, l _b @ 200 nm:
133.1	
	Durchmesser Beugungsfläche (mm):
≥35	
Konformität mit Standards	
	Konformitätszertifikat:
Anzeigen	

Produktdetails

- Hohe Effizienz und geringes Streulicht
- Holographisch produziert, um Aberrationen zu minimieren
- Versionen für Rowland-Kreis- oder Polychromator-Aufstellung

ZEISS Konkave Beugungsgitter vereinen Dispersion und Abbildungseigenschaften in einem einzigen Element zur Integration in spektroskopische Systeme. Es handelt sich hierbei um holographische konkave Beugungsgitter, welche es ermöglichen gleichzeitig mit der Optimierung der Bildebene auch Aberrationen in einem weiten Spektralbereich zu minimieren. ZEISS Konkave Beugungsgitter zeichnen sich durch eine hohe Gittereffizienz und minimiertes Streulicht aus, wodurch die spektrale Auflösung und das Signal-Rausch-Verhältnis von Spektrometern verbessert werden. Es sind Beugungsgitter für die Rowland-Kreis- oder Polychromator-Aufstellung erhältlich. Rowland-Gitter sind ideal für spektroskopische Systeme, die auf einem Rowland-Kreis basieren, während Polychromator-Gitter für Aufbauten mit einer festen Anordnung von Eingangsspalt, Gitter und flachem Sensor optimiert sind.

Technische Informationen



Spezielle Handhabung

Diese Optiken erfordern eine spezielle Behandlung, um Schäden zu vermeiden und eine lange Lebensdauer zu garantieren. Eine korrekte Handhabung, Reinigung und Lagerung sind für die optische Qualität extrem wichtig. In unserem [Wissens-Zentrum](#) finden Sie eine Schritt-für-Schritt-Anleitung zur Optikreinigung und Erklärungen zu bewährten Verfahren. Wenn Sie weitere Unterstützung benötigen, senden Sie uns gerne jederzeit eine [E-Mail](#) oder [chatten Sie](#) mit unserem technischen Support.



Werkzeuge zur Handhabung von Komponenten