

UltraSeal Punktstrahler, wasserdicht, 850 nm

Mehr Produkte von [Advanced Illumination](#)



Advanced Illumination High Intensity UltraSeal Washdown Spot Lights

Produkt **#21-974** AUSVERKAUF **1 In Stock**

-

1

+

€1.180⁹⁵

+ WARENKORB

Mengenrabatte	
Stk. 1+	€1.180,95 stückpreis
Need More?	Angebotsanfrage

Preise exklusiv der geltenden Mehrwertsteuer und Abgaben

Bitte beachten Sie: Für den Betrieb wird Zubehör benötigt. | [Weitere Infos](#)

Downloadbereich

SPEZIFIKATIONEN

Produktdetails

SL316M-850IC

Modellnummer:

50,000	Lebensdauer der LED (Stunden):
25	Anzahl LEDs:
LED Illuminator	Beleuchtungsart:
Advanced Illumination	Hersteller:
Spot Light	Gehäusegeometrie:
Constant	Betriebsmodus:

Physikalische und mechanische Eigenschaften

290	Gewicht (g):
-----	--------------

Optische Eigenschaften

IR	Farbe:
850.00	Wellenlänge (nm):

Anschlussmöglichkeiten Hardware & Schnittstelle

Flying Leads	Stecker:
Power Supply Required and Sold Separately: USA: #66-855 Europe: #66-855 Japan: #89-513 Korea: #33-773 China: #66-855	Stromversorgung:
2	Kabellänge (m):

Umwelt & Haltbarkeit

0 to +60	Betriebstemperatur (°C):
----------	--------------------------

Konformität mit Standards

Anzeigen	Konformitätszertifikat:
--------------------------	-------------------------

PRODUKTDDETAILS

- Schutzart IP69K für extrem nasse Umgebungen
- Ideal für hygienische und aseptische Fertigungsanwendungen
- Intensität über 60.000 Lux bei 300 mm Arbeitsabstand

Advanced Illumination UltraSeal wasserdichte Punktstrahler mit hoher Intensität sind ideal für extreme Bedingungen geeignet wie die Dampfreinigung mit hohem Druck oder längeres Eintauchen in Flüssigkeiten. Die Punktstrahler haben eine hohe Intensität und Gleichförmigkeit und sind in fünf verschiedenen Farben erhältlich. Sie entsprechen der Schutzart IP69K, die Nickeloberfläche ermöglicht eine bessere Wärmeleitfähigkeit als Edelstahl und die Versiegelung reduziert das Risiko für Materialanreicherung und erleichtert die Reinigung. Advanced Illumination UltraSeal wasserdichte Punktstrahler mit hoher Intensität können in hygienischen Inspektionsumgebungen, der aseptischen Fertigung und in der Lebensmittel- und Getränkeproduktion eingesetzt werden.