

TECHSPEC[®] 8° Ablenkung, 12,5 mm Durchm., unbeschichtet, N-BK7 Keilprisma



Produkt **#35-739** 15 In Stock

-

1

+

€43^{.25}

+ WARENKORB

Mengenrabatte	
Stk. 1-5	€43,25 stückpreis
Stk. 6-25	€34,50 stückpreis
Stk. 26-49	€32,25 stückpreis
Need More?	Angebotsanfrage

⚠ Preise exklusiv der geltenden Mehrwertsteuer und Abgaben

Downloadbereich

Produktdetails

Typ:

Wedge Prism

Hinweis:

Specificy this is S1 & S2 power and irregularity, not the overall power of the wedge

Physikalische und mechanische Eigenschaften

Durchmesser (mm):

12.50 +0.00/-0.10	
1.50	Dicke (mm):
Protective as needed	Fase:
14° 51'	Keilwinkel (arcmin):

Optische Eigenschaften

±30	Winkeltoleranz (Bogensekunden):
Uncoated	Beschichtung:
632.8	Designwellenlänge DWL (nm):
N-BK7	Substrat: ☐
20-10	Oberflächenqualität:
Beam Deviation	Bildorientierung:
350 - 2200	Wellenlängenbereich (nm):
0.50	Passfehler, Power (Ringe) @ 632,8 nm:
0.20	Unregelmäßigkeit (Ringe) @ 632,8 nm:
8.00	Ray Deviation @ 633nm (°):
14.05	Dioptrie:
14.85°	Keilwinkel (°):

Materialeigenschaften

7.1	Thermischer Ausdehnungskoeffizient CTE (10 ⁻⁶ /°C):
-----	--

Konformität mit Standards

Konform	RoHS 2015:
Konform	Reach 219:
Anzeigen	Konformitätszertifikat:

Produktdetails

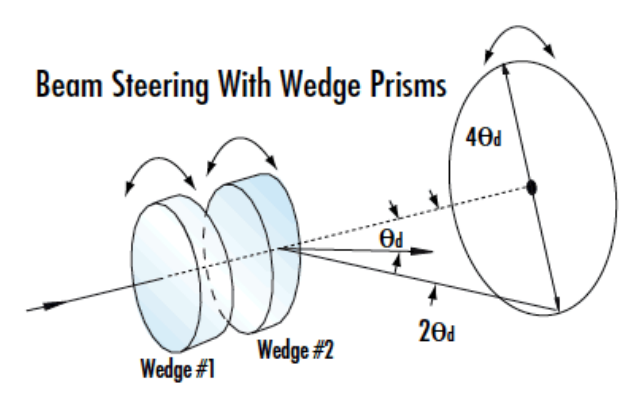
- Ideal zur Strahlenkung
- 0,5° - 15° Strahlablenkung
- Unbeschichtet sowie mit Antireflexionsbeschichtung lieferbar
- **Anamorphes Prismenpaar** ebenfalls lieferbar

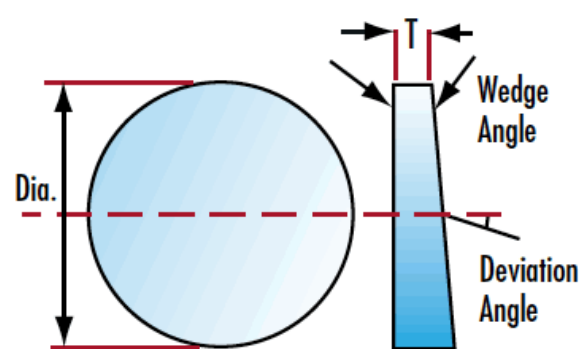
TECHSPEC® Keilprismen können alleine oder als Paar verwendet werden, um Laserstrahlen abzulenken. Die Ablenkung eines einfallenden Strahls durch ein einzelnes Prisma wird in Prismendioptrie gemessen (1 Dioptrie bedeutet eine Ablenkung von 1 cm in einer Entfernung von 1 m).

Zwei Keilprismen können als anamorphisches Paar für die Strahlformung eingesetzt werden, um die elliptische Strahlform von Dioden zu korrigieren. Außerdem kann mit einem Prismenpaar ein Strahl innerhalb eines Kreises abgelenkt werden. Der Kreis wird durch 4T beschrieben, wobei T die Ablenkung eines einzelnen Prismas ist. Die Strahllenkung wird durch eine Drehung der beiden Keilprismen gegeneinander erreicht. Typischerweise wird diese Strahllenkung eingesetzt, um einen Bereich abzuscanen und den Strahl an verschiedene Orte zu lenken.

Bitte beachten Sie: Die Strahlabweichung ist in Grad und Dioptrie angegeben. Eine Dioptrie ist 1 cm Abweichung bei einer Entfernung von 1 m zum Prisma.

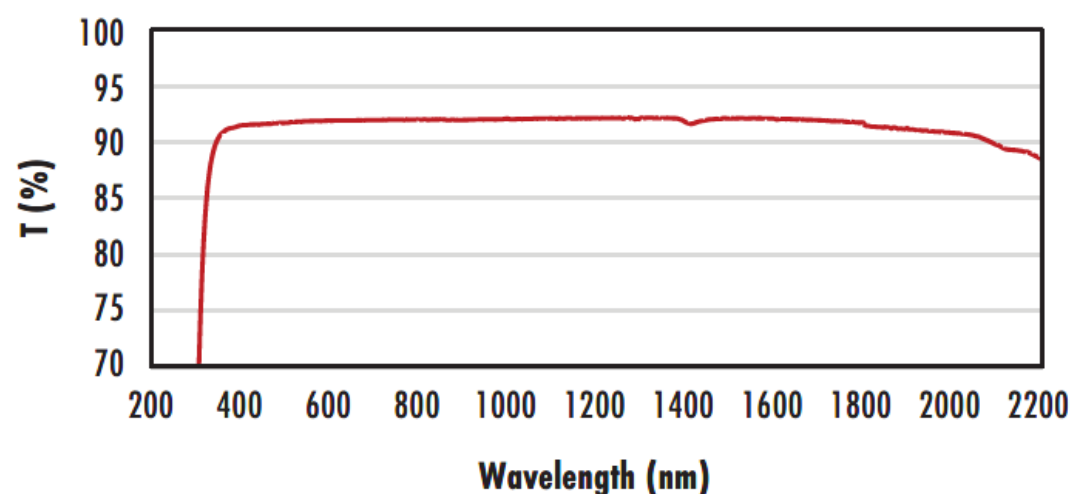
Technische Informationen





N-BK7

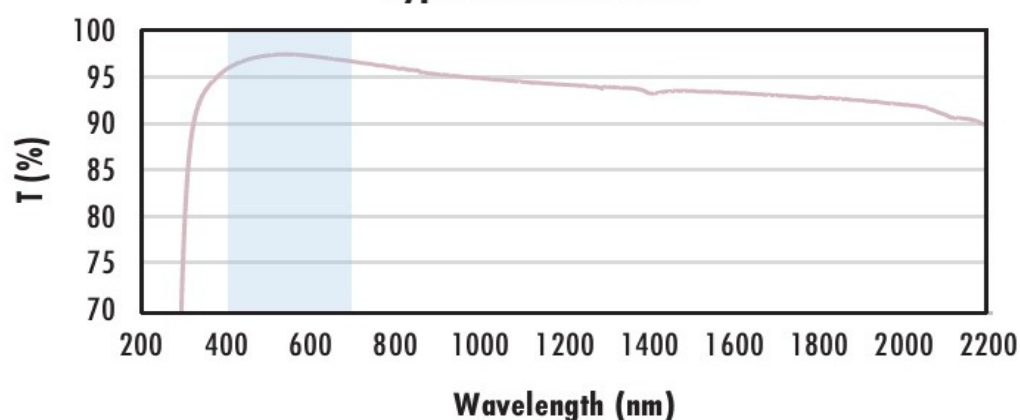
Uncoated N-BK7 Typical Transmission



Typical transmission of a 3mm thick, uncoated N-BK7 window across the UV - NIR spectra.

[Click Here to Download Data](#)

N-BK7 with MgF₂ Coating Typical Transmission



Typical transmission of a 3mm thick N-BK7 window with MgF₂ (400-700nm) coating at 0° AOI.

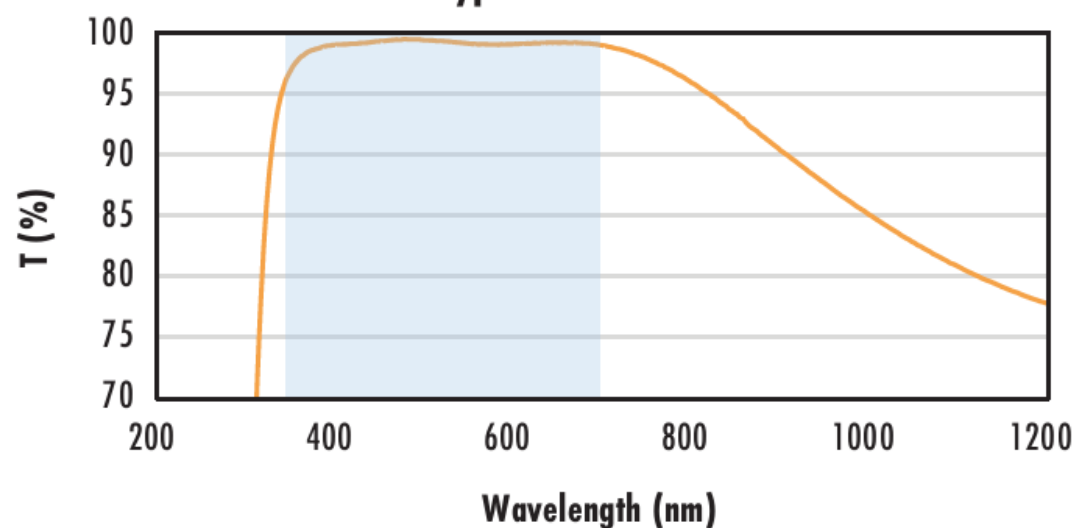
The blue shaded region indicates the coating design wavelength range, with the following specification:

$$R_{avg} \leq 1.75\% \text{ @ } 400 - 700\text{nm (N-BK7)}$$

Data outside this range is not guaranteed and is for reference only.

[Click Here to Download Data](#)

N-BK7 with VIS-EXT Coating Typical Transmission



Typical transmission of a 3mm thick N-BK7 window with VIS-EXT (350-700nm) coating at 0° AOI.

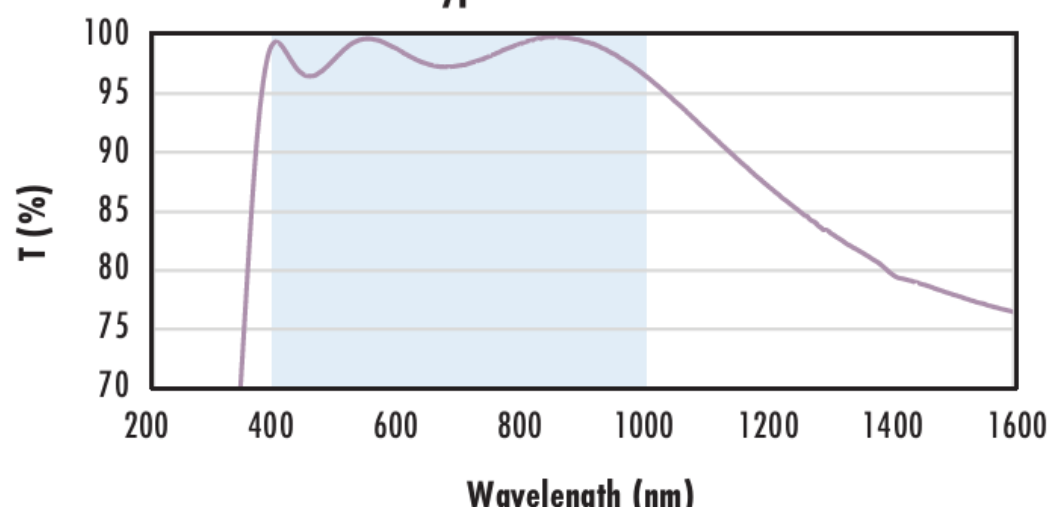
The blue shaded region indicates the coating design wavelength range, with the following specification:

$$R_{avg} \leq 0.5\% \text{ @ } 350 - 700\text{nm}$$

Data outside this range is not guaranteed and is for reference only.

[Click Here to Download Data](#)

N-BK7 with VIS-NIR Coating Typical Transmission



Typical transmission of a 3mm thick N-BK7 window with VIS-NIR (400-1000nm) coating at 0° AOI.

The blue shaded region indicates the coating design wavelength range, with the following specification:

$$\begin{aligned} R_{abs} &\leq 0.25\% \text{ @ } 880\text{nm} \\ R_{avg} &\leq 1.25\% \text{ @ } 400 - 870\text{nm} \\ R_{avg} &\leq 1.25\% \text{ @ } 890 - 1000\text{nm} \end{aligned}$$

Data outside this range is not guaranteed and is for reference only.

[Click Here to Download Data](#)

- Kundenspezifische Abmessungen, Materialien und mehr
 - Hochpräzise Oberflächenqualität und -ebenheit
 - Enge Toleranzen und komplexe Formen
 - Skalierbare Produktion – vom Prototypen zur Serie
- Erfahren Sie mehr über unsere [kundenspezifischen Fertigungsmöglichkeiten](#) oder senden Sie [hier](#) eine Anfrage.