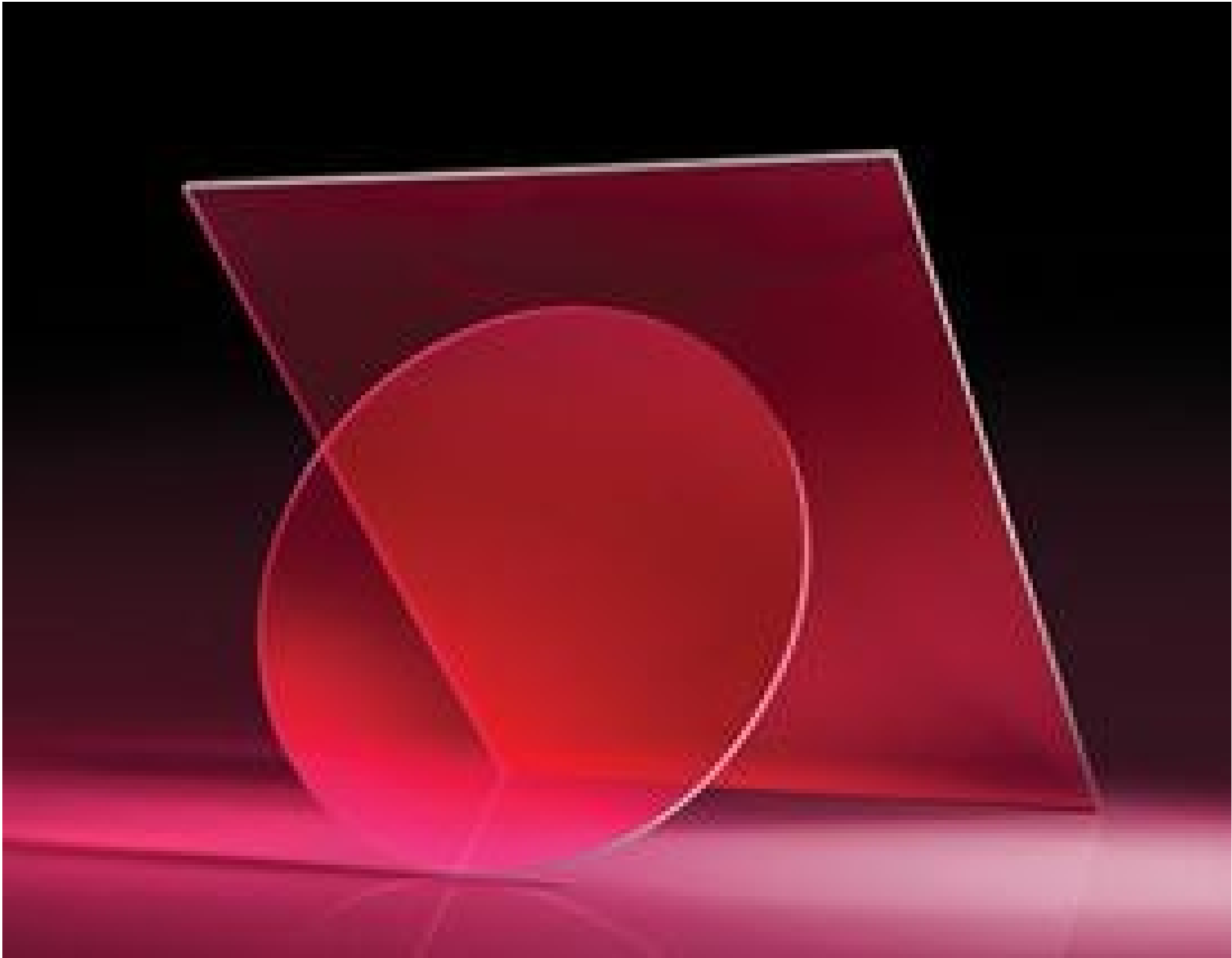


Polykristallines CVD-Diamantfenster von Coherent®, 8 mm Durchm., 0,5 mm Dicke, unbeschichtet

Mehr Produkte von [Coherent®](#)



Produkt **#12-667** **3 In Stock**

-

1

+

€1.020⁰⁰

+ WARENKORB

Mengenrabatte	
Stk. 1+	€1.020,00 stückpreis
Need More?	Angebotsanfrage

Preise exklusiv der geltenden Mehrwertsteuer und Abgaben

Downloadbereich

Produktdetails

	Typ:
Protective Window	

Physikalische und mechanische Eigenschaften

7.20	Freie Apertur CA (mm):
	Durchmesser (mm):

8.00 ±0.05	
	Dicke (mm):
0.50 ±0.10	
	Parallelität (Bogenminuten):
<5	
	Toleranz Größe (mm):
±0.05	
	Fase:
Protective as needed	
	Freie Apertur (%):
≥90	

Optische Eigenschaften

	Beschichtung:
Uncoated	
	Substrat: ☐
Coherent® Optical Grade Polycrystalline CVD Diamond	
	Brechungsindex (n _d):
2.38 @ 10.6µm	
	Oberflächenqualität:
40-20	
	Wellenlängenbereich (nm):
300 - 25000	

Konformität mit Standards

	RoHS 2015:
Konform	
	Reach 224:
Konform	
	Konformitätszertifikat:
Anzeigen	

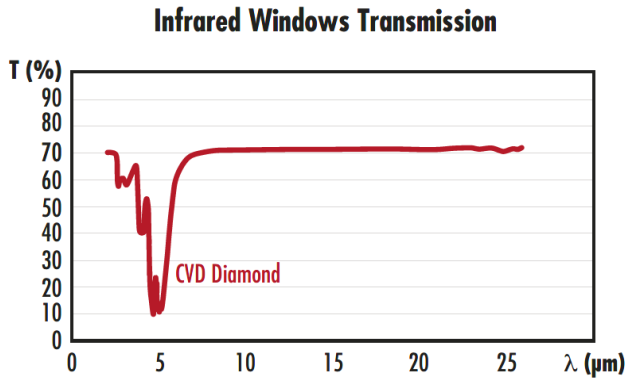
Produktdetails

- Hohe Transmission über UV- und FIR-Spektren sowie Mikrowellenspektren
- Hohe Wärmeleitfähigkeit für Hochleistungslaser
- Außergewöhnliche Härte für ultimative Kratzfestigkeit
- Von Coherent® gefertigt

Polykristalline CVD-Diamantfenster in optischer Güte von Coherent® weisen eine hohe Transmission über das Ultraviolett- (UV) und Ferninfrarot-Spektrum (FIR) sowie das Mikrowellenlängenspektrum auf. Die Diamanten für diese Fenster von Coherent wurden durch plasmaunterstützte chemische Aufdampfung hergestellt und bieten hohe Reinheit, Gleichmäßigkeit und besonders hohe Kratzfestigkeit. Sie zeichnen sich zudem durch eine hervorragende chemische Beständigkeit und Biokompatibilität aus, was ihren Einsatz in rauen Umgebungen sowie in medizinischen Anwendungen ermöglicht. Polykristalline CVD-Diamantfenster in optischer Güte von Coherent werden als Austrittsfenster von Hochleistungslasern verwendet, da sie eine höhere Wärmeleitfähigkeit und geringere Absorption als andere Infrarotmaterialien bieten und so die Auswirkungen auf die Strahlqualität minimieren. Weitere häufige Anwendungen sind die Verwendung als Mikrowellenfenster in diamantbasierten Teilchendetektoren, die allgemeine Mikrowellentechnik und multispektrale optische Systeme. Kundenspezifische Beschichtungsmöglichkeiten, einschließlich Antireflex- und Hochreflex-Beschichtungen, sind möglich. Bitte kontaktieren Sie uns für weitere Informationen.

Hinweis: II-VI Incorporated ist ab sofort Coherent Corp.

Technische Informationen



Kundenspezifische Produkte

Edmund Optics bietet einen umfangreichen kundenspezifischen Fertigungsservice für Optik- und Bildverarbeitungskomponenten an, speziell hergestellt für Ihre Anwendungsanforderungen. Wir ermöglichen flexible Lösungen für Ihre Bedürfnisse – von der Prototypenphase bis zur Serienfertigung. Unsere erfahrenen IngenieurInnen freuen sich auf die Zusammenarbeit und unterstützen Sie bei jedem Projektschritt.

Unser Service beinhaltet:

- Kundenspezifische Abmessungen, Materialien und mehr
- Hochpräzise Oberflächenqualität und -ebenheit
- Enge Toleranzen und komplexe Formen
- Skalierbare Produktion – vom Prototypen zur Serie

Erfahren Sie mehr über unsere [kundenspezifischen Fertigungsmöglichkeiten](#) oder senden Sie [hier](#) eine Anfrage.

Kompatible Halterungen

;