

MBL Hintergrundbeleuchtung, blau, 50 x 50 mm



50 x 50mm MBL Backlight

Produkt **#75-260** NEU **1 In Stock**

-

1

+

€820⁰⁰

+ WARENKORB

Mengenrabatte	
Stk. 1+	€820,00 stückpreis
Need More?	Angebotsanfrage

Preise exklusiv der geltenden Mehrwertsteuer und Abgaben

Downloadbereich

Produktdetails	
MBL-50x50-470	Modellnummer:
LED illumination	Beleuchtungsart:
Hinweis: 5-Pin M12 cables sold separately (5m#23-951, 10m#23-952, 15m#23-953) Industrial power supply for mounting to DIN rails also sold #75-579	
Smart Vision Lights LLC	Hersteller:

Backlight	Gehäusegeometrie:
Constant or Strobe (with OverDrive™)	Betriebsmodus:
Physikalische und mechanische Eigenschaften	
	Größe (mm):
59.00 x 76.50 x 12.35	
	Gewicht (g):
136.08	
	Aktive Fläche (mm):
50.54 x 50.54	
Optische Eigenschaften	
	Farbe:
Blue	
	Wellenlänge (nm):
470	
Anschlussmöglichkeiten Hardware & Schnittstelle	
	Stecker:
5-pin M12 Connector	
	Eingangsspannung (V):
24V (1.1A)	
	Stromversorgung:
Power Supply Required and Sold Separately. USA: #75-577 Europe: #75-578 Japan: #75-577 Korea: #75-579 China: #75-579	
Umwelt & Haltbarkeit	
	Betriebstemperatur (°C):
-10 to 40	
Konformität mit Standards	
	Konformitätszertifikat:
Anzeigen	

Produktdetails

- Besserer Kontrast für Inspektionsanwendungen
- Ultraflache Mni-Hintergrundbeleuchtung
- Erhältlich in Weiß, Blau, Rot oder NIR-Konfigurationen
- Inklusive Multi-Drive™-Treiber für Stroboskopblitze mit hoher Lux-Leistung

Die MBL Mini-Hintergrundbeleuchtungen von Smart Vision Lights sind kompakte Beleuchtungen mit Kantenschärfungstechnologie, die bei der Abbildung von hintergrundbeleuchteten Objekten für maximalen Kontrast sorgen. Diese Beleuchtungen verfügen über eine hohe Dichte an LEDs, die eine Beleuchtungsstärke von bis zu 190.000 Lux im Dauerbetrieb und 550.000 Lux im OverDrive™-Strobe-Modus bieten. Mit aktiven Flächen von 25x25 mm bis 100x100 mm und den Ausgangsfarben Weiß, Blau, Rot oder NIR sind diese Beleuchtungen eine hervorragende Lösung für eine Systemintegration. Die MBL Mini-Hintergrundbeleuchtungen von Smart Vision Lights bieten eine kollimierte Ausleuchtung, die einen ausgezeichneten Randkontrast für reflektierende Objekte und gekrümmte Kanten bietet. Diese Hintergrundbeleuchtungen sind ideal für Kantenerkennung, Präzisionsmessungen in der industriellen Bildverarbeitung, Silhouettenabbildung und Kalibrierung.