

Vorderteil C-Mount & IR-Filter für Blackfly S Platinenkameras

Mehr Produkte von [Teledyne FLIR](#)



Produkt #28-667 **20+ In Stock**

- 1 + €102⁰⁰

+ WARENKORB

Mengenrabatte	
Stk. 1+	€102,00 stückpreis
Need More?	Angebotsanfrage

ⓘ Preise exklusiv der geltenden Mehrwertsteuer und Abgaben

Downloadbereich

Produktdetails

ACC-01-5011 **Modellnummer:**

FLIR **Hersteller:**

Includes 4 x M2x12mm Screws **Hinweis:**

Physikalische und mechanische Eigenschaften

Aluminium

Aufbau:

Konformität mit Standards

[Anzeigen](#)

Konformitätszertifikat:

Produktdetails

- Kompatibel mit USB3 Vision und GenICam
- Sehr kompakt, 29 x 29 x 10 mm, Platinenkamera
- Unterstützen Trigger-to-Image-Reliability-Framework (T2IR)
- **Versionen mit Gehäuse sind ebenfalls** verfügbar



Teledyne
Authorized
Distributor

Teledyne Imaging FLIR/IS Blackfly S: Modernste Bildverarbeitungskameras mit starken Funktionen

Bilder von modernsten Sensoren für Ihre Anwendung, in einem Kameragehäuse oder als Platinenkamera

Blackfly® S ist eine vielseitige und kompakte Bildverarbeitungskameraserie, die fortschrittlichste Flächensensoren mit einem sehr kompakten Gehäuse kombiniert. Mithilfe der starken Funktionen werden genau die Bilder erzeugt, die Ihre Anwendungsentwicklung voranbringen. Es ist sowohl eine automatische als auch eine präzise manuelle Steuerung für Bildaufnahme und Vorverarbeitung auf der Kamera möglich. Die Blackfly® S Kameraserie liefert mit Optionen wie Hochgeschwindigkeit, hoher Bildauflösung oder Empfindlichkeit bei geringem Licht stets die benötigten Bilder.

Die gleichen Abmessungen aller Kameravarianten ermöglichen eine einmalige Entwicklung und einen einfachen Austausch bei Bedarf. Zu den Kamerafunktionen gehören eine Uhrzeitsynchronisierung nach IEEE1588 und die vollständige Kompatibilität mit häufig verwendeter Drittanbieter-Software, die GigE Vision oder USB3 Vision unterstützt. Blackfly® S ist verfügbar mit GigE oder USB3, als Gehäuse- oder Platinenversion.

Bitte beachten Sie: Platinenkameras mit freiliegender Elektronik sind für die Systemintegration vorgesehen und für Endverbraucher möglicherweise nicht geeignet. USB-Kabel und Objektivadapter werden separat verkauft. Das [Spinnaker Software-Development-Kit \(SDK\) von FLIR](#) kann kostenlos heruntergeladen werden. FPC-Kabel und Adapter werden für die USB3-Schnittstelle benötigt und werden separat verkauft.

Blackfly® S Platinenkamera (USB3 oder GigE)

- Platinenkameras ermöglichen die Entwicklung kleinerer, leichter und kostengünstigerer Lösungen mit eingebetteter Systemkonnektivität und umfangreichen Funktionen. Bereit für die Integration mit bewährter Kompatibilität mit beliebten SBCs und SOMs!

Eigenschaften

- Besonders kleines Gehäuse (29 mm x 29 mm x 39 mm)
- Neueste CMOS-Sensoren und neue Bildverarbeitungsfunktionen auf der Kamera
- Erhöhte Binning-Flexibilität, leistungsstarke automatische Belichtungssteuerung und robuste Farbtransformationstools
- Verbesserte Taktzeiten durch fortschrittliche Kamerasteuerung und programmierbare Logik
- Verwendung von Sequencern, Chunk-Daten, Event-Benachrichtigungen, Zählern, Timern und Logikblöcken
- Auswahl an CMOS-Sensoren mit globalem Shutter, Polarisationsensoren und hochempfindlichen BSI-Sensoren
- Datenschnittstellen: GigE, USB3
- Farbtransformationstools für naturtreue Farben
- Fortschrittliche Auto-Algorithmen oder präzise manuelle Steuerung für Bildaufnahme und Vorverarbeitung auf Kamera
- Funktionen auf der Kamera wie Uhrzeitsynchronisation IEEE1588, verlustfreie Komprimierung, Deep-Learning-Inferenz
- Kompatibel mit Software und Hardware von Drittanbietern
- Unterstützung für verschiedenste Betriebs- und Hostsysteme
- Umfangreicher Beispielcode und beschreibende API-Protokollierung
- Einfache Produktiterationen durch gleiche Abmessung bei allen Sensorgrößen
- Kamerasteuerung über FlyCapture SDK oder USB3-Vision-Software von Drittanbietern

Anwendungen

- Intelligente Transportsysteme
- Fertigungsautomatisierung
- Barcodeauslesung
- 3D-Scan
- Life-Science-Geräte
- Biometrie-Anwendungen
- Ophthalmoskopie
- Automatische optische Inspektion
- Lebensmittel- & Getränkeindustrie