

Coherent® EnergyMax 1110576 | 250 µJ-500 mJ, DB25

Mehr Produkte von [Coherent®](#)



Coherent® EnergyMax Laser Energy Sensors

Produkt **#12-389**

KONTAKT

-

1

+

€1.950¹⁰⁰

+ WARENKORB

Mengenrabatte	
Stk. 1+	€1.950,00 stückpreis
Need More?	Angebotsanfrage

1 Preise exklusiv der geltenden Mehrwertsteuer und Abgaben

Downloadbereich

Produktdetails	
Modellnummer:	
J-50MB-LE Coherent Part Number: 1110576	
Typ:	
Meter required	
Linearität (%):	
±3	
Kalibrierungsgenauigkeit (%):	
±2	

<8	Äquivalente Rauschenergie (µJ):
#88-412 or #35-203	Kompatible Messgeräte:

500mJ/cm² (10ns, 1064nm)	Maximale eingehende Energiedichte:
250µJ - 500mJ	Energiebereich:

#66-277	Preferred Meter:
---------	------------------

Physikalische und mechanische Eigenschaften

50	Durchmesser aktive Fläche (mm):
----	---------------------------------

Optische Eigenschaften

1064	Kalibrierwellenlänge (nm):
57	Max. Pulsbreite (µs):

190 - 12000	Wellenlängenbereich (nm):
-------------	---------------------------

Sensor

Pyroelectric	Sensor:
--------------	---------

Elektronische Spezifikationen

300	Max. Wiederholfrequenz (pps):
10	Maximale Leistung des einfallenden Strahls (W):

Anschlussmöglichkeiten Hardware & Schnittstelle

DB25	Stecker:
2.5	Kabellänge (m):

Konformität mit Standards

Ausgenommen / Ausnahmeregelung	RoHS 2015:
Contains SVHC(s)	Reach 224:

Anzeigen	Konformitätszertifikat:
----------	-------------------------

Produktdetails

- ISO 17025 zertifiziert
- Integrierte spektrale Kompensation
- Automatische Temperaturkompensation

Die Coherent® EnergyMax Laserenergiesensoren eignen sich für eine Vielzahl anspruchsvoller Lasermessanwendungen. Diese Energiesensoren, lieferbar für Messgeräte oder als USB-Version ohne Messgerät, minimieren die Spiegelreflexion durch ihre diffuse Beschichtung und besitzen große aktive Flächen. Das Modell J-50MB-YAG kombiniert die MaxBlack-Beschichtung mit einem Diffusor für Hochenergielaser bis 3 J. Die Coherent® EnergyMax Laserenergiesensoren nutzen integrierte Sensoren zur automatischen Temperaturkompensation und verbessern so die Messgenauigkeit.