

Coherent® luftgekühlter Thermopile-Sensor PM200F-50 1098472 | 200 W max. Leistung

Mehr Produkte von [Coherent®](#)



Coherent® Fan-Cooled Thermopile Sensors

Produkt **#12-402** **3 In Stock**

-

1

+

€2.460⁰⁰

+ WARENKORB

Mengenrabatte	
Stk. 1+	€2.460,00 stückpreis
Need More?	Angebotsanfrage

Preise exklusiv der geltenden Mehrwertsteuer und Abgaben

Downloadbereich

Produktdetails	
1098472	Modellnummer:
Meter required	Typ:
1	Kalibrierungsgenauigkeit (%):
Fan	Kühlmethode:

Kompatible Messgeräte: #35-203, #12-393, #59-978, #88-411, #66-277, #88-412	
Physikalische und mechanische Eigenschaften	
Durchmesser aktive Fläche (mm):	50
Größe (mm):	102 x 102 x 114
Optische Eigenschaften	
Kalibrierwellenlänge (nm):	514
Wellenlängenbereich (nm):	250 - 11000
Wellenlängenbereich (µm):	0.25-11
Elektronische Spezifikationen	
Leistungsauflösung (W):	0.1
Leistungsbereich:	1W-200W
Maximale Leistung (W):	200
Minimale Leistung (W):	1
Anschlussmöglichkeiten Hardware & Schnittstelle	
Computerschnittstelle:	DB-25
Konformität mit Standards	
Ausgenommen / Ausnahmeregelung	RoHS 2015:
Contains SVHC(s)	Reach 224:
Anzeigen	Konformitätszertifikat:

Produktdetails

- Entwickelt für die Messung von Laserleistungen bis zu 300W
 - Ideal für Anwendungen, bei denen eine Wasserkühlung nicht möglich ist
 - Kompakte Größe für Portabilität und Außenanwendungen
- Coherent® Luftgekühlte Thermosäulen-Sensoren sind eine hervorragende Option zur Messung von Hochleistungslasern in Umgebungen, in denen wassergekühlte Thermosäulen-Sensoren nicht eingesetzt werden können. Das Lüfterkühlssystem ermöglicht es diesen Thermosäulen-Sensoren, Laser mit einer Leistung von bis zu 300 W kontinuierlich zu überwachen. Zusätzlich ermöglicht die große Öffnungsgröße von 50 mm eine einfache Laserausrichtung für eine schnelle Datenerfassung. Coherent® Luftgekühlte Thermosäulen-Sensoren zeichnen sich durch eine kompakte Größe und eine einfache Handhabung aus und sind somit ideal für den Einsatz im Außenbereich oder in der Produktion geeignet. Die hohe Leistungsauflösung dieser Sensoren stellt sicher, dass genaue Messungen über einen großen Leistungsbereich möglich sind.