

MBL Hintergrundbeleuchtung, IR, 100 x 100 mm



100 x 100mm MBL Backlight

Produkt **#75-277** NEU **1 In Stock**

⊖ 1 ⊕ €1.795⁰⁰

+ WARENKORB

Mengenrabatte	
Stk. 1+	€1.795,00 stückpreis
Need More?	Angebotsanfrage

ⓘ Preise exklusiv der geltenden Mehrwertsteuer und Abgaben

Downloadbereich

Produktdetails

MBL-100x100-850 **Modellnummer:**
LED illumination **Beleuchtungsart:**

Hinweis:
5-Pin M12 cables sold separately (5m#23-951, 10m#23-952, 15m#23-953) Industrial power supply for mounting to DIN rails also sold #75-579

Smart Vision Lights LLC **Hersteller:**

Backlight **Gehäusegeometrie:**

Betriebsmodus:
Constant or Strobe (with OverDrive™)

Physikalische und mechanische Eigenschaften

109.00 x 126.50 x 12.35 **Größe (mm):**

272.15 **Gewicht (g):**

100.54 x 100.54 **Aktive Fläche (mm):**

Optische Eigenschaften

IR **Farbe:**

850 **Wellenlänge (nm):**

Anschlussmöglichkeiten Hardware & Schnittstelle

5-pin M12 Connector **Stecker:**

24V (5A) **Eingangsspannung (V):**

Stromversorgung:
Power Supply Required and Sold Separately.
USA: [#75-577](#)
Europe: [#75-578](#)
Japan: [#75-577](#)
Korea: [#75-579](#)
China: [#75-579](#)

Umwelt & Haltbarkeit

-10 to 40 **Betriebstemperatur (°C):**

Konformität mit Standards

[Anzeigen](#) **Konformitätszertifikat:**

Produktdetails

- Besserer Kontrast für Inspektionsanwendungen
- Ultraflache Mini-Hintergrundbeleuchtung
- Erhältlich in Weiß, Blau, Rot oder NIR-Konfigurationen
- Inklusive Multi-Drive™-Treiber für Stroboskopblitze mit hoher Lux-Leistung

Die MBL Mini-Hintergrundbeleuchtungen von Smart Vision Lights sind kompakte Beleuchtungen mit Kantenschärfungstechnologie, die bei der Abbildung von hintergrundbeleuchteten Objekten für maximalen Kontrast sorgen. Diese Beleuchtungen verfügen über eine hohe Dichte an LEDs, die eine Beleuchtungsstärke von bis zu 190.000 Lux im Dauerbetrieb und 550.000 Lux im OverDrive™-Strobe-Modus bieten. Mit aktiven Flächen von 25x25 mm bis 100x100 mm und den Ausgangsfarben Weiß, Blau, Rot oder NIR sind diese Beleuchtungen eine hervorragende Lösung für eine Systemintegration. Die MBL Mini-Hintergrundbeleuchtungen von Smart Vision Lights bieten eine kollimierte Ausleuchtung, die einen ausgezeichneten Randkontrast für reflektierende Objekte und gekrümmte Kanten bietet. Diese Hintergrundbeleuchtungen sind ideal für Kantenerkennung, Präzisionsmessungen in der industriellen Bildverarbeitung, Silhouettenabbildung und Kalibrierung.