

[Alle 37 Produkte der Produktfamilie](#)

LUCID Vision Labs Atlas ATP162S-CC, Sony IMX542, 16,2 MP, IP67, Kamera Farbe

Mehr Produkte von [LUCID Vision Labs™](#)



Produkt **#23-972** **1 In Stock**

-

1

+

€2.110⁰⁰

+ WARENKORB

Mengenrabatte	
Stk. 1+	€2.110,00 stückpreis
Need More?	Angebotsanfrage

 Preise exklusiv der geltenden Mehrwertsteuer und Abgaben

Bitte beachten Sie: Für den Betrieb wird Zubehör benötigt. | [Weitere Infos](#)

Downloadbereich

Color

Spektrum:

Produktdetails	
----------------	--

Color Camera

Typ:

ATP162S-CC

Modellnummer:

Hersteller:

Lucid Vision Labs	
Atlas IP67	Kamerareihe:
Physikalische und mechanische Eigenschaften	
60 x60 x65	Größe (mm):
340	Gewicht (g):
Full	Gehäuse:
Sensor	
380MB	Bufferspeicher:
1.1"	Sensorformat:
16.20	Auflösung (Megapixel):
34.40	Bildrate (fps):
5,320 x3,032	Pixel (h x v):
2.74 x2.74	Pixelgröße, h x v (µm):
14.58 x8.31	Sensorfläche, h x v (mm):
Sony IMX542	Sensortyp:
Progressive Scan CMOS	Sensor:
Global	Verschlusstyp:
8/10/12 Bit	Pixeltiefe:
12.12 µs to 10 s (Normal) / 2.29 µs to 2.46 µs (Short Mode)	Belichtungszeit:
Not Specified	Dynamikbereich (dB):
GigE Vision v2.0	Bildverarbeitungsstandard:
Elektronische Spezifikationen	
8W via PoE, 7W when powered externally	Energieverbrauch (W):
Anschlussmöglichkeiten Hardware & Schnittstelle	
5GigE (PoE)	Schnittstelle:
5GigE, M12	Stecker:
PoE (IEEE 802.3af), or 12-24 VDC external	Stromversorgung:
1 opto-isolated input, 1 opto-isolated out, 2 non-isolated bi-directional ports	GPIOs:
Hardware Trigger (GPIO), Software Trigger, or PTP (IEEE 1588)	Synchronisation:
Back Panel	Orientierung des Anschlusses:
8 pin M8 connector	GPIO-Steckertyp:
Gewinde & Montage	
C-Mount	Mount:
Umwelt & Haltbarkeit	
-20 to 55	Betriebstemperatur (°C):
-30 to 60	Lagerungstemperatur (°C):
Konformität mit Standards	

Produktdetails

- Schutzart IP67 für Schutz gegen Wasser, Staub und Schmutz
- 5Gbase-T-Ethernet-Schnittstelle (5GigE)
- Power over Ethernet (PoE) möglich, vereinfachte Integration

Die LUCID Vision Labs Atlas 5GigE-Kameras mit IP67 sind industrielle Kameras für Bildgebungsanwendungen, die gegen das Eindringen von Wasser geschützt sind. Sie bieten eine hohe Bandbreite und zuverlässige Leistung in rauen Umgebungen. Die Kameras unterstützen die 5Gbase-T-Ethernet-Schnittstelle (5GigE) und Power over Ethernet (PoE). Sie erreichen Datenübertragungsgeschwindigkeiten von 600 Mb/s und ermöglichen somit hohe Auflösung und Bildraten. Die LUCID Vision Labs Atlas 5GigE-Kameras mit IP67 haben ein C-Mount-Gewinde und eine aktive Sensorausrichtung für eine optimale optische Leistung. LUCID Vision Labs Atlas 5GigE-Kameras mit IP67 bieten eine ideale Kombination aus schnellen Bildraten, kompakter Größe, Robustheit und ein exzellentes Preis-Leistungs-Verhältnis.