

LUCID Vision Labs Atlas ATP200S-CC, Sony IMX183, 20 MP, IP67, Kamera Farbe

Mehr Produkte von [LUCID Vision Labs™](#)



Produkt #23-974 **1 In Stock**

⊖ 1 ⊕ €1.185⁰⁰

+ WARENKORB

Mengenrabatte	
Stk. 1+	€1.185,00 stückpreis
Need More?	Angebotsanfrage

ⓘ Preise exklusiv der geltenden Mehrwertsteuer und Abgaben

Bitte beachten Sie: Für den Betrieb wird Zubehör benötigt. | [Weitere Infos](#)

Downloadbereich

Color **Spektrum:**

Produktdetails

Color Camera **Typ:**

ATP200S-CC **Modellnummer:**

Hersteller:

Atlas IP67 **Kamerareihe:**

Physikalische und mechanische Eigenschaften

60 x 60 x 65 **Größe (mm):**

340 **Gewicht (g):**

Full **Gehäuse:**

Sensor

380MB **Bufferspeicher:**

1" **Sensorformat:**

20.00 **Auflösung (Megapixel):**

17.90 **Bildrate (fps):**

5,472 x 3,648 **Pixel (h x v):**

2.4 x 2.4 **Pixelgröße, h x v (µm):**

13.13 x 8.75 **Sensorfläche, h x v (mm):**

Sony IMX183 **Sensortyp:**

Progressive Scan CMOS **Sensor:**

Rolling **Verschlusstyp:**

12 bit **Pixeltiefe:**

122.18 µs to 10 s **Belichtungszeit:**

Not Specified **Dynamikbereich (dB):**

GigE Vision v2.0 **Bildverarbeitungsstandard:**

Elektronische Spezifikationen

8W via PoE, 7W when powered externally **Energieverbrauch (W):**

Anschlussmöglichkeiten Hardware & Schnittstelle

5GigE (PoE) **Schnittstelle:**

5GigE, M12 **Stecker:**

PoE (IEEE 802.3af), or 12-24 VDC external **Stromversorgung:**

1 opto-isolated input, 1 opto-isolated out, 2 non-isolated bi-directional ports **GPIOs:**

Hardware Trigger (GPIO), Software Trigger, or PTP (IEEE 1588) **Synchronisation:**

Back Panel **Orientierung des Anschlusses:**

8 pin M8 connector **GPIO-Steckertyp:**

Gewinde & Montage

C-Mount **Mount:**

Umwelt & Haltbarkeit

-20 to 55 **Betriebstemperatur (°C):**

-30 to 60 **Lagerungstemperatur (°C):**

Konformität mit Standards

Produktdetails

- Schutzart IP67 für Schutz gegen Wasser, Staub und Schmutz
- 5Gbase-T-Ethernet-Schnittstelle (5GigE)
- Power over Ethernet (PoE) möglich, vereinfachte Integration

Die LUCID Vision Labs Atlas 5GigE-Kameras mit IP67 sind industrielle Kameras für Bildgebungsanwendungen, die gegen das Eindringen von Wasser geschützt sind. Sie bieten eine hohe Bandbreite und zuverlässige Leistung in rauen Umgebungen. Die Kameras unterstützen die 5Gbase-T-Ethernet-Schnittstelle (5GigE) und Power over Ethernet (PoE). Sie erreichen Datenübertragungsgeschwindigkeiten von 600 Mb/s und ermöglichen somit hohe Auflösung und Bildraten. Die LUCID Vision Labs Atlas 5GigE-Kameras mit IP67 haben ein C-Mount-Gewinde und eine aktive Sensorausrichtung für eine optimale optische Leistung. LUCID Vision Labs Atlas 5GigE-Kameras mit IP67 bieten eine ideale Kombination aus schnellen Bildraten, kompakter Größe, Robustheit und ein exzellentes Preis-Leistungs-Verhältnis.

;