

LUMIMAX® LED-Flächenbeleuchtung, 40 x 40 mm, 1425 nm



LUMIMAX® SWIR Area Lights

Produkt **#90-897** NEU **1 In Stock**

⊖ 1 ⊕ €1.795⁰⁰

+ WARENKORB

Mengenrabatte

Stk. 1+	€1.795,00 stückpreis
Need More?	Angebotsanfrage

ⓘ Preise exklusiv der geltenden Mehrwertsteuer und Abgaben

Downloadbereich

Produktdetails

101.0075.01.55.20 **Modellnummer:**

80000 **Lebensdauer der LED (Stunden):**

LED Illuminator **Beleuchtungsart:**

Hinweis:
Extension cables and [#66-855](#) required for operation under 'Accessories'.
Optional intensity controller [#90-833](#) is available

LUMMAX®	Hersteller:
Area	Gehäusegeometrie:
Constant	Betriebsmodus:
Physikalische und mechanische Eigenschaften	
55 L x 55 H x 27.5 D	Größe (mm):
170	Gewicht (g):
40 x 40	Aktive Fläche (mm):
Optische Eigenschaften	
SWIR	Farbe:
1,425	Wellenlänge (nm):
Anschlussmöglichkeiten Hardware & Schnittstelle	
M16 12-pin plug (male)	Stecker:
19 - 30 VDC	Eingangsspannung (V):
Umwelt & Haltbarkeit	
5 to 45 non-condensing	Betriebstemperatur (°C):
IP64	Schutzart:
Konformität mit Standards	
Anzeigen	Konformitätszertifikat:

Produktdetails

- SWIR-Wellenlängen von 980 – 1600 nm
- Kompakte Größe: 40 x 40 mm
- Schutzart IP64 gegen Eindringen von Staub und Feuchtigkeit

LUMMAX® SWIR-Flächenbeleuchtungen bieten eine leistungsstarke Beleuchtung im kurzwelligen Infrarot (SWIR) für anspruchsvolle industrielle Bildverarbeitungs- und Inspektionsanwendungen. Diese kompakten 40 x 40 mm großen LED-Flächenbeleuchtungen sind für Wellenlängen von 980 nm bis 1600 nm ausgelegt und liefern eine gleichmäßige, hochintensive Leistung, die für die Materialsortierung, Halbleiterinspektion und Feuchtigkeitserkennung optimiert ist. Ein optionaler LUMMAX Controller (#90-883) vereinfacht die Energieverwaltung und Helligkeitsanpassung und sorgt für eine stabile und gleichmäßige Beleuchtungsleistung. Die SWIR-Flächenbeleuchtungen von LUMMAX® zeichnen sich durch eine industrietaugliche Konstruktion und vielseitige Montagemöglichkeiten aus und können als Punktstrahler, Flächenstrahler oder Hintergrundbeleuchtung eingesetzt werden. Diese Beleuchtungen sind ideal für Anwendungen, die einen erhöhten Materialkontrast über das sichtbare Spektrum hinaus erfordern, und sie bieten eine zuverlässige Beleuchtung für die Automatisierung, Qualitätskontrolle und Forschung.