

Miniscan III, 1064 nm, 14 mm, Set



Superscan IV Bundle



Produkt **#21-949** **1 In Stock**

-

1

+

€6.990⁰⁰

+ WARENKORB

Mengenrabatte	
Stk. 1+	€6.990,00 stückpreis
Need More?	Angebotsanfrage

 Preise exklusiv der geltenden Mehrwertsteuer und Abgaben

Downloadbereich

SPEZIFIKATIONEN

Produktdetails

Dual Axis

Typ:

Inhalt des Sets:

Miniscan III 14mm 1064nm Bundle:

#21-953

#21-962

#21-964

#21-965

#21-966

#21-967

Note: Software, Lens Ring, and Power Supply Sold Separately

Physikalische und mechanische Eigenschaften	
14	Spiegelapertur (mm):
134.0 x 98.0 x 100.3	Größe (mm):
<2.0	Wiederholgenauigkeit (µrad):
XY2-100-E 16-Bit: 12 SL2-100 20-Bit: 0.76	Auflösung (µrad):

Optische Eigenschaften	
Dielectric Mirror (1064nm)	Beschichtung:
Silicon (Si)	Substrat:

Elektronische Spezifikationen	
Maximum: 5	Strom - Spitze (A):
2.0	Strom - RMS (A):

Anschlussmöglichkeiten Hardware & Schnittstelle	
+30 or +48V	Spannungsversorgung:

Umwelt & Haltbarkeit	
+15 to +35	Betriebstemperatur (°C):

Konformität mit Standards	
Anzeigen	Konformitätszertifikat:

PRODUKTDDETAILS

- Spiegelaperturen von 10, 14 und 15 mm
- Beschichtet für Hochleistungslaseranwendungen mit 1064 nm
- Stabile digitale Steuerung für hohe Geschwindigkeiten
- Zweiachsiger Aufbau

Die optischen Galvanometer-Scanner von RAYLASE sind in den Versionen MINISCAN III oder SUPERSCAN IV verfügbar und ermöglichen eine stabile Hochgeschwindigkeitssteuerung in einem staubgeschützten Gehäuse nach Schutzart IP64. Der MINISCAN III bietet für zwei Achsen eine stabile digitale Regelung, ist rausch- und driftarm und wird in einem kompakten Gehäuse in der Größe 134 x 98 mm angeboten. Der SUPERSCAN IV besitzt eine Wasserkühlung und sorgt so für einen thermisch stabilen Betrieb bei Anwendungen mit häufigen Strahlrichtungsänderungen, hohen Frequenzsprüngen oder Lasereingangsstrahlen mit hoher Leistung. Die optischen Galvanometer-Scanner von RAYLASE eignen sich ideal für eine Vielzahl von Hochgeschwindigkeits- und Hochleistungslaserfertigungsanwendungen wie Laserablation, Lasergravur, Materialschneiden und Markierung von Komponenten. Auf den Spiegelaperturen von 10, 14 und 15 mm sind hochreflektierende Laserbeschichtungen für 1064 nm aufgebracht, die Beschichtungen können aber auch an Laseranwendungen mit 355 und 532 nm angepasst werden. Bitte kontaktieren Sie uns, wenn Sie kundenspezifische Galvanometerausrichtungen oder Spiegelbeschichtungen benötigen.

Bitte beachten Sie: Für den Scan-Betrieb müssen die Hochgeschwindigkeitsscanner in Kombination mit einem F-Theta-Objektiv eingesetzt werden. Unser Angebot an F-Theta-Objektiven finden Sie [hier](#).

KUNDENSPEZIFISCHE PRODUKTE

Edmund Optics bietet einen umfangreichen kundenspezifischen Fertigungsservice für Optik- und Bildverarbeitungskomponenten an, speziell hergestellt für Ihre Anwendungsanforderungen. Wir ermöglichen flexible Lösungen für Ihre Bedürfnisse – von der Prototypenphase bis zur Serienfertigung. Unsere erfahrenen IngenieurInnen freuen sich auf die Zusammenarbeit und unterstützen Sie bei jedem Projektschritt.

Unser Service beinhaltet:

- Kundenspezifische Abmessungen, Materialien und mehr
- Hochpräzise Oberflächenqualität und -ebenheit
- Enge Toleranzen und komplexe Formen
- Skalierbare Produktion – vom Prototypen zur Serie

Erfahren Sie mehr über unsere [kundenspezifischen Fertigungsmöglichkeiten](#) oder senden Sie [hier](#) eine Anfrage.