

MBL Hintergrundbeleuchtung, rot, 50 x 50 mm



50 x 50mm MBL Backlight

Produkt **#75-266** NEU KONTAKT

-

1

+

€820⁰⁰

+ WARENKORB

Mengenrabatte	
Stk. 1+	€820,00 stückpreis
Need More?	Angebotsanfrage

Preise exklusiv der geltenden Mehrwertsteuer und Abgaben

Downloadbereich

Produktdetails

MBL-50x50-625	Modellnummer:
LED illumination	Beleuchtungsart:

Hinweis:
5-Pin M12 cables sold separately (5m [#23-951](#),
10m [#23-952](#), 15m [#23-953](#)) Industrial power supply
for mounting to DIN rails also sold [#75-579](#)

Smart Vision Lights LLC

Hersteller:

Backlight	Gehäusegeometrie:
Constant or Strobe (with OverDrive™)	Betriebsmodus:
Physikalische und mechanische Eigenschaften	
59.00 x 76.50 x 12.35	Größe (mm):
136.08	Gewicht (g):
50.54 x 50.54	Aktive Fläche (mm):
Optische Eigenschaften	
Red	Farbe:
625	Wellenlänge (nm):
Anschlussmöglichkeiten Hardware & Schnittstelle	
5-pin M12 Connector	Stecker:
24V (1.1A)	Eingangsspannung (V):
Stromversorgung: Power Supply Required and Sold Separately. USA: #75-577 Europe: #75-578 Japan: #75-577 Korea: #75-579 China: #75-579	
Umwelt & Haltbarkeit	
-10 to 40	Betriebstemperatur (°C):
Konformität mit Standards	
Anzeigen	Konformitätszertifikat:

Produktdetails

- Besserer Kontrast für Inspektionsanwendungen
- Ultraflache Mni-Hintergrundbeleuchtung
- Erhältlich in Weiß, Blau, Rot oder NIR-Konfigurationen
- Inklusive Multi-Drive™-Treiber für Stroboskopblitze mit hoher Lux-Leistung

Die MBL Mini-Hintergrundbeleuchtungen von Smart Vision Lights sind kompakte Beleuchtungen mit Kantenschärfungstechnologie, die bei der Abbildung von hintergrundbeleuchteten Objekten für maximalen Kontrast sorgen. Diese Beleuchtungen verfügen über eine hohe Dichte an LEDs, die eine Beleuchtungsstärke von bis zu 190.000 Lux im Dauerbetrieb und 550.000 Lux im OverDrive™-Strobe-Modus bieten. Mit aktiven Flächen von 25x25 mm bis 100x100 mm und den Ausgangsfarben Weiß, Blau, Rot oder NIR sind diese Beleuchtungen eine hervorragende Lösung für eine Systemintegration. Die MBL Mini-Hintergrundbeleuchtungen von Smart Vision Lights bieten eine kollimierte Ausleuchtung, die einen ausgezeichneten Randkontrast für reflektierende Objekte und gekrümmte Kanten bietet. Diese Hintergrundbeleuchtungen sind ideal für Kantenerkennung, Präzisionsmessungen in der industriellen Bildverarbeitung, Silhouettenabbildung und Kalibrierung.