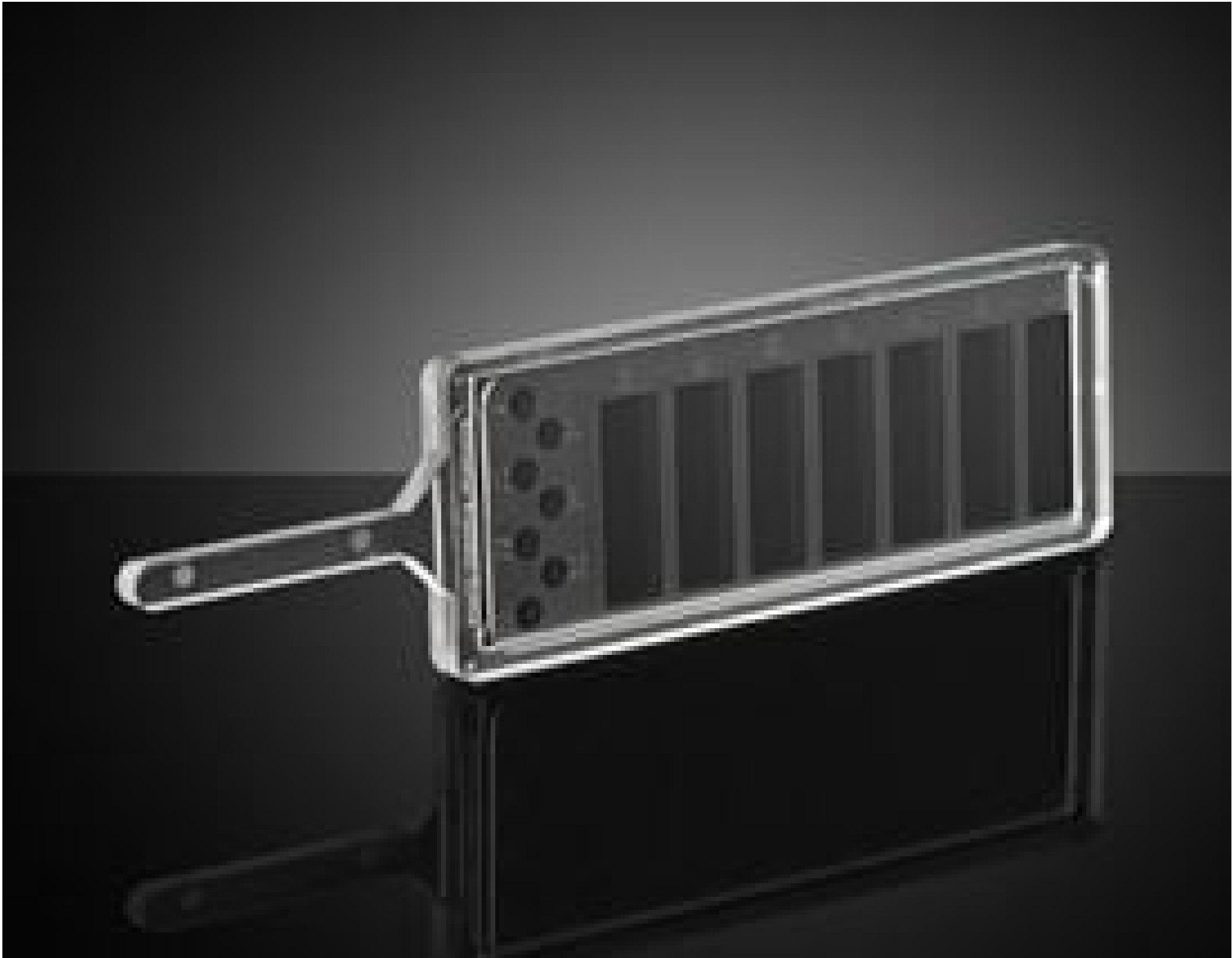


Scratch-Dig-Standard mit Griff



Produkt #91-291 NEU 20+ In Stock

-

1

+

€165^{,00}

+ WARENKORB

Mengenrabatte	
Stk. 1+	€165,00 stückpreis
Need More?	Angebotsanfrage

Preise exklusiv der geltenden Mehrwertsteuer und Abgaben

Downloadbereich

SPEZIFIKATIONEN

Produktdetails

Hinweis:

Scratch Numbers: 10, 20, 40, 60, 80, 120, 160
Dig Numbers: 5, 10, 20, 40, 50, 70, 100

Physikalische und mechanische Eigenschaften

Größe (Zoll):

Konformität mit Standards

Konform

RoHS 2015:

Anzeigen

Konformitätszertifikat:

Konform

Reach 251:

PRODUKTDDETAILS

- Prüfen der Oberflächenqualität von Optiken nach MIL-PRF-13830B-Standard
- Gepresster, hochwertiger Kunststoff/Acryl-Standard mit ergonomischem Handgriff
- Sieben deutlich markierte Referenzbereiche für Kratzer und Vertiefungen

Der Scratch-Dig-Standard mit Griff ist ein unverzichtbares Hilfsmittel für die Prüfung von Oberflächenfehlern an optischen Komponenten gemäß der Norm MIL-PRF-13830B. Er ist aus hochwertigem Acryl gepresst und weist eine Reihe von genau definierten Kratzern und Vertiefungen auf, anhand derer der Benutzer die visuelle Oberflächenqualität schnell beurteilen und die Einhaltung der optischen Spezifikationen vergleichen kann. Dieser Standard enthält Merkmale, die als Referenz für den Vergleich von Optiken zur Klassifizierung von Anforderungen an die Oberflächenqualität im Bereich von 10-5 bis 160-100 verwendet werden können. Eine Zertifizierung hat er nicht. Der Standard verfügt über sieben deutlich gekennzeichnete Referenzbereiche für Kratzer und Vertiefungen, die eine schnelle, wiederholbare Inspektion von Kratzern und Vertiefungen an beliebigen optischen Komponenten ermöglichen. Scratch-Dig-Standards mit Griff sind ideal für die Produktion, Qualitätssicherung oder den Einsatz im Reinraum und bieten einen dauerhaften, zuverlässigen visuellen Maßstab für eine konsistente optische Prüfung.

Dieser Standard enthält sieben Scratch-Referenznummern – 10, 20, 40, 60, 80, 120 und 160 – und sieben Dig-Referenznummern – 5, 10, 20, 40, 50, 70 und 100 –, die den visuellen Normen MIL-PRF-13830B entsprechen. Bei der Inspektion wird der Standard an das optische Element gehalten, um die sichtbare Breite der Kratzer oder den Durchmesser der Vertiefungen mit den kalibrierten Skalenmarkierungen zu vergleichen. Kratzer werden an den vertikalen Balken auf der linken Seite des Standards ausgerichtet, während Vertiefungen den kreisförmigen Merkmalen direkt darunter zugeordnet werden. Für eine genaue Bewertung sollten Sie eine diffuse Beleuchtung verwenden und eine gleichmäßige Betrachtungsgeometrie einhalten. Entfernen Sie Verunreinigungen nach dem Gebrauch nur mit Druckluft. Vermeiden Sie alle Lösungsmittel und bewahren Sie den Standard in seiner Schutzhülle auf, um die Oberfläche zu schützen.

Gebrauchsanweisung:

Halten Sie den Standard unter MIL-PRF-13803B-konformen Prüfbedingungen an das zu prüfende optische Element. Um Oberflächenfehler auf dem optischen Element visuell zu vergleichen, bestimmen Sie die Größe des Fehlers mit Hilfe der inkrementellen Skala auf dem Standard. Die Kratzer sind mit den auf den vertikalen Balken abgebildeten Beispielen zu vergleichen. Achten Sie auf die Aufschrift „Scratches“ auf der vom Benutzer aus gesehenen linken Seite des Standards. Die Vertiefungen sind mit den Beispielen auf der runden Skala unmittelbar unter den vertikalen Balken zu vergleichen. Achten Sie auf die Aufschrift „Digs“ auf der vom Benutzer aus gesehenen linken Seite des Standards.

Anweisungen zur Reinigung:

Entfernen Sie Verunreinigungen auf dem Scratch-Dig-Standard nur mit Druckluft. Halten Sie den Scratch-Dig-Standard von allen Lösungsmitteln fern und bewahren Sie ihn in der Schutzhülle auf, wenn er nicht benutzt wird.

Wichtiger Hinweis:

Diese Anweisungen sollen Benutzern eine allgemeine Hilfestellung bei der Durchführung von Sichtprüfungen und der Verwendung des Scratch-Dig-Standards gemäß den MIL-PRF-13803B-Normen bieten. Sie sind kein Ersatz für die vollständige Spezifikation MIL-PRF-13803B oder für produktspezifische Design- oder Vertragsanforderungen. Nutzern wird empfohlen, sich für vollständige und maßgebliche Details direkt auf die offizielle Norm MIL-PRF-13803B zu beziehen. Dieser Leitfaden ist nur zur Unterstützung gedacht.