

Smart Vision Lights Leuchteiste, rot, 45 mm



Produkt **#90-429** NEU **1 In Stock**

-

1

+

€445^{,00}

+ WARENKORB

Mengenrabatte	
Stk. 1+	€445,00 stückpreis
Need More?	Angebotsanfrage

Preise exklusiv der geltenden Mehrwertsteuer und Abgaben

Downloadbereich

Produktdetails	
LM45-625-W	Modellnummer:
LED Illuminator	Beleuchtungsart:

Hinweis:
5-Pin M12 cables sold separately (5m [#23-951](#), 10m [#23-952](#), 15m [#23-953](#))
Industrial power supply for mounting to DIN rails also sold [#75-579](#)

Smart Vision Lights LLC

Hersteller:

Bar Light	Gehäusegeometrie:
Constant or Strobed	Betriebsmodus:
Physikalische und mechanische Eigenschaften	
51.00 L x 20.00 W x 26.00 D	Größe (mm):
128	Gewicht (g):
44.00 L x 9.75 W	Aktive Fläche (mm):
Optische Eigenschaften	
Red	Farbe:
625	Wellenlänge (nm):
100 - 1000	Arbeitsabstand (mm):
Elektronische Spezifikationen	
30 - ∞	Blitzdauer (µs):
Anschlussmöglichkeiten Hardware & Schnittstelle	
5-pin M12 connector	Stecker:
24 VDC ± 5%	Eingangsspannung (V):
Stromversorgung: Power Supply Required and Sold Separately. USA: #75-577 Europe: #75-578 Japan: #75-577 Korea: #75-579 China: #75-579	
Gewinde & Montage	
T-Slot for M6 Nut	Mount:
Umwelt & Haltbarkeit	
-10° to +40°	Betriebstemperatur (°C):
Konformität mit Standards	
Anzeigen	Konformitätszertifikat:

Produktdetails

- Kompakte Leuchtleisten in 45 mm oder 75 mm Länge erhältlich
- Bis zu 73.000 Lux bei der 75-mm-Version bzw. 44.000 Lux bei der 45-mm-Version) mit Stroboskop
- Erhältlich in den Wellenlängen weiß, blau, grün, Rot oder IR
- Ideal für platzbeschränkte Bildverarbeitungsanwendungen

LMMni-Leuchtleisten von Smart Vision Lights sind kompakte, lineare Leuchten, die intensives Licht für Anwendungen mit begrenztem Platzangebot liefern und die Schutzart IP65 für Staub- und Wasserschutz aufweisen. Diese Leuchten sind in 45 oder 75 mm Länge in den Wellenlängen weiß, blau (470 nm), grün (530 nm), rot (635) oder IR (850 nm) erhältlich. Dank der eingebauten Multi-Drive™-Technologie lassen sich diese Leuchten im Dauerbetrieb für den Standardbetrieb oder im Stroboskopmodus für hohe Geschwindigkeiten oder erhöhte Helligkeitsanforderungen betreiben. Die LMMni-Leuchtleisten von Smart Vision Lights werden für einen Arbeitsabstand von 100 - 1000 mm empfohlen. Optional sind Montagehalterungen separat erhältlich. Damit können die Leuchten in einer Viereranordnung konfiguriert werden, um einen größeren Bereich zu beleuchten.