

Fenster-Kit für LUMIMAX® Ringlicht



Window Kit for LUMIMAX® Ring Light

Produkt #90-915 NEU 3 In Stock

-

1

+

€375⁰⁰

+ WARENKORB

Mengenrabatte	
Stk. 1+	€375,00 stückpreis
Need More?	Angebotsanfrage

Preise exklusiv der geltenden Mehrwertsteuer und Abgaben

Downloadbereich

Produktdetails	
Hinweis: Contains transparent window, diffuser, and polarizer for LUMIMAX® Configurable Ring Lights	
LUMIMAX® Hersteller:	
Physikalische und mechanische Eigenschaften	
100 Gewicht (g):	

Anschlussmöglichkeiten Hardware & Schnittstelle

	Stecker:
M16 12-pin plug (male)	

Konformität mit Standards

	Konformitätszertifikat:
Anzeigen	

Produktdetails

- Umfassendes Angebot an Zubehör für konfigurierbare Beleuchtungslösungen
- Erhältlich in den Wellenlängen Weiß, Blau (470 nm), Grün (528 nm), Rot (625 nm) und NIR (850 nm)
- Ideal für ebene, matte und reflektierende Objektoberflächen

LUMIMAX® Ringlichter liefern eine helle, gleichförmige Beleuchtung für anspruchsvolle Bildverarbeitungsanwendungen, die eine optimale Beleuchtungsgeometrie und Farbflexibilität erfordern. Diese LED-Ringlichter mit einem Außendurchmesser von 150 mm sind in den Farben Weiß, Blau (470 nm), Grün (528 nm), Rot (625 nm) und NIR (850 nm) erhältlich und bieten eine gleichmäßige, schattenfreie Beleuchtung für kontrastreiche Bilder. Für spezifische Inspektionsaufgaben steht eine breite Palette von Zubehörsätzen zur Verfügung. Das Linsenarray-Kit (#90-916) umfasst 12°-, 31°- und 49°-Linsenarrays für vom Benutzer konfigurierbare Anforderungen an das Bildfeld und den Arbeitsabstand. Das Domaufsatz-Kit (#90-913) verwandelt das Ringlicht in eine hochdiffuse homogene Beleuchtung für die Inspektion von reflektierenden, gekrümmten oder unebenen Oberflächen. Der Fenstersatz (#90-915) enthält ein Fenster, einen Diffusor und einen Polarisator zur Kontrolle von Transmission und Blendung. Ein optionaler LUMIMAX Controller (#90-883) vereinfacht die Energieverwaltung und Helligkeitsanpassung und sorgt für eine stabile und gleichmäßige Beleuchtungsleistung. LUMIMAX® Ringlichter sind ideal für Anwendungen wie Elektronikinspektion, Erkennung von Oberflächendefekten und automatische optische Inspektion und bieten vielseitige und zuverlässige Beleuchtungslösungen